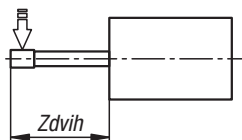


Technické údaje:

Přípustná příčná síla při vysunutí pístnici:

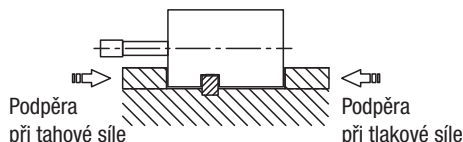
Je třeba co nejvíce zamezit působení příčných sil na blokové válce, aby byla zajištěna hustota a dlouhá životnost vedení pístu a pístní tyče. Do délky zdvihu 50 mm nesmí být překročena příčná síla 3 % jmenovité síly válce. Čím delší jsou zdvihy, tím více by se měly boční síly redukovat směrem 0 %.

Přípustná příčná síla



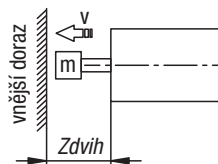
Podpírání blokových válců:

Pokud se šroubování provádí příčně k ose válce, musí být blokové válce podepřeny. Při použití jako tlačný válec by měla být podpora na straně dna válce, při použití jako tažný válec by měla být na straně pístní tyče (viz obrázek). Blokové válce jsou rovněž standardně vybaveny příčnými drážkami v tělese, které lze použít jako podpěru. V tomto případě je na šroubovací plochu připevněno lícované pero, které absorbuje tlakovou nebo tahovou sílu.



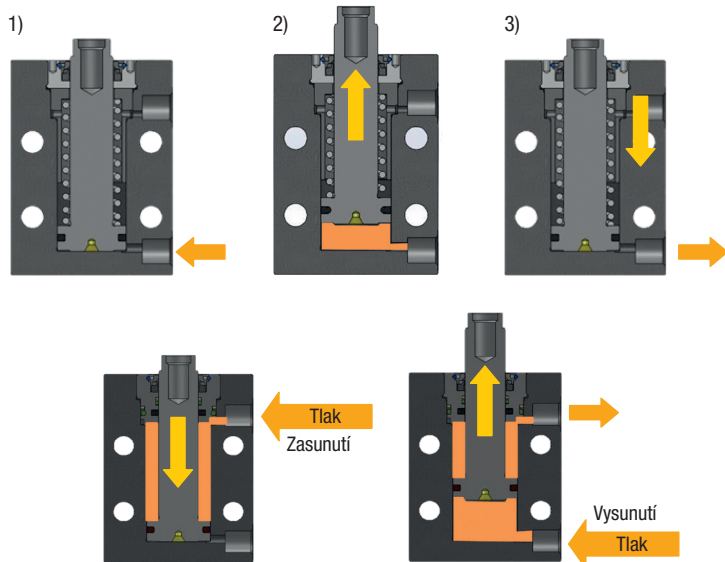
Přípustné dynamické zatížení při předsunutém zdvihu pístu:

V blokových válcích není standardně namontováno žádné tlumení koncové polohy. Díky předběžnému zdvihu tlačí píst upevněnou hmotu s nezbrzděnou rychlostí zdvihu na těsnicí pouzdro blokového válce. Těsnicí pouzdro slouží jako doraz ve válci. Pokud by došlo k jeho přetížení, došlo by k narušení funkčnosti blokového válce. Tomuto problému lze předejít tím, že píst blokového válce bude mít vždy k dispozici vnější doraz (viz obrázek).



v = rychlost zdvihu
m = pevná hmotu

Funkce blokového válce:



Montáž blokového válce:

