

技術資料 Technische Documentatie **Documentation**  
Documentação técnica Documentación técnica Documentazione tecnica  
**Technische Dokumentation** Technical Documentation Техническая документация  
Documentazione tecnica Technische documentatie  
Техническая документация **Teknik Doküman** 技术资料  
**Documentazione tecnica** Dokumentacja techniczna  
**Technische documentatie** Documentación técnica 技術資料  
기술 자료 Technische documentatie 技術資料  
Documentation technique Teknik Doküman Dokumentacja techniczna  
Technical Documentation **Documentazione tecnica** Technical Documentation  
**Dokumentacja techniczna** 技术资料 Documentation technique  
Техническая документация Technische Dokumentation **Teknik Doküman**  
Dokumentacja techniczna Technische documentatie  
Documentation technique 기술 자료 Dokumentacja techniczna



Fingergreifer OFG-HYG

# Betriebsanleitung

## **Hinweis**

Die Betriebsanleitung wurde in deutscher Sprache erstellt. Für künftige Verwendung aufbewahren. Technische Änderungen, Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.

## **Herausgeber**

© J. Schmalz GmbH, 11/20

Dieses Werk ist urheberrechtlich geschützt. Die dadurch begründeten Rechte bleiben bei der Firma J. Schmalz GmbH. Eine Vervielfältigung des Werkes oder von Teilen dieses Werkes ist nur in den Grenzen der gesetzlichen Bestimmungen des Urheberrechtsgesetzes zulässig. Eine Abänderung oder Kürzung des Werkes ist ohne ausdrückliche schriftliche Zustimmung der Firma J. Schmalz GmbH untersagt.

## **Kontakt**

J. Schmalz GmbH

Johannes-Schmalz-Str. 1

72293 Glatten, Germany

T: +49 7443 2403-0

[schmalz@schmalz.de](mailto:schmalz@schmalz.de)

[www.schmalz.com](http://www.schmalz.com)

Kontaktinformationen zu den Schmalz Gesellschaften und Handelspartnern weltweit finden Sie unter:

[www.schmalz.com/vertriebsnetz](http://www.schmalz.com/vertriebsnetz)

# Inhaltsverzeichnis

<b>1</b>	<b>Wichtige Informationen</b>	<b>4</b>
1.1	Hinweis zum Umgang mit diesem Dokument	4
1.2	Die Technische Dokumentation ist Teil des Produkts	4
1.3	Markierung	4
1.4	Warnhinweise in diesem Dokument	4
1.5	Symbole	5
<b>2</b>	<b>Grundlegende Sicherheitshinweise</b>	<b>6</b>
2.1	Bestimmungsgemäße Verwendung	6
2.2	Nicht bestimmungsgemäße Verwendung	6
2.3	Personalqualifikation	6
2.4	Emissionen	6
2.5	Überdruck	7
2.6	Änderungen am Produkt	7
<b>3</b>	<b>Produktaufbau</b>	<b>8</b>
<b>4</b>	<b>Technische Daten</b>	<b>9</b>
4.1	Technische Parameter	9
4.2	Abmessungen	9
4.3	Greiferausrichtungen	10
4.4	Fingerposition vs. Regelstufe	12
4.5	Bewegungsbahn Greiffinger	12
<b>5</b>	<b>Transport und Lagerung</b>	<b>13</b>
5.1	Lieferung prüfen	13
5.2	Transport	13
5.3	Lagerung	13
<b>6</b>	<b>Beschreibung der Funktion</b>	<b>14</b>
<b>7</b>	<b>Installation</b>	<b>15</b>
7.1	Anforderungen an das übergeordnete Anlagensystem	15
7.2	Installationshinweise	16
7.3	Mechanische Befestigung	16
7.4	Pneumatischer Anschluss	17
<b>8</b>	<b>Wartung und Reinigung</b>	<b>19</b>
8.1	Wartungsplan und Reinigung	19
8.2	Greiffinger Ersetzen oder neu Ausrichten	20
8.2.1	Demontage eines Greiffingers	20
8.2.2	Montage eines Greiffingers	21
<b>9</b>	<b>Gewährleistung</b>	<b>24</b>
<b>10</b>	<b>Ersatz- und Verschleißteile, Zubehör</b>	<b>25</b>
<b>11</b>	<b>Gerät entsorgen</b>	<b>26</b>
<b>12</b>	<b>Notizen</b>	<b>27</b>

# 1 Wichtige Informationen

## 1.1 Hinweis zum Umgang mit diesem Dokument

Die J. Schmalz GmbH wird in dieser Betriebsanleitung allgemein Schmalz genannt.

Diese Betriebsanleitung enthält wichtige Hinweise und Informationen zu den verschiedenen Betriebsphasen des Produkts:

- Transport, Lagerung, Inbetriebnahme und Außerbetriebnahme
- Sicherer Betrieb, erforderliche Wartungsarbeiten, Behebung eventueller Störungen

Die Betriebsanleitung beschreibt das Produkt zum Zeitpunkt der Auslieferung durch Schmalz.

## 1.2 Die Technische Dokumentation ist Teil des Produkts

1. Für einen störungsfreien und sicheren Betrieb befolgen Sie die Hinweise in den Dokumenten.
2. Bewahren Sie die Technische Dokumentation in der Nähe des Produkts auf. Sie muss für das Personal jederzeit zugänglich sein.
3. Geben Sie die Technische Dokumentation an nachfolgende Nutzer weiter.
  - ⇒ Bei Missachtung der Hinweise in dieser Betriebsanleitung kann es zu Verletzungen kommen!
  - ⇒ Für Schäden und Betriebsstörungen, die aus der Nichtbeachtung der Hinweise resultieren, übernimmt Schmalz keine Haftung.

Wenn Sie nach dem Lesen der Technischen Dokumentation noch Fragen haben, wenden Sie sich an den Schmalz-Service unter:

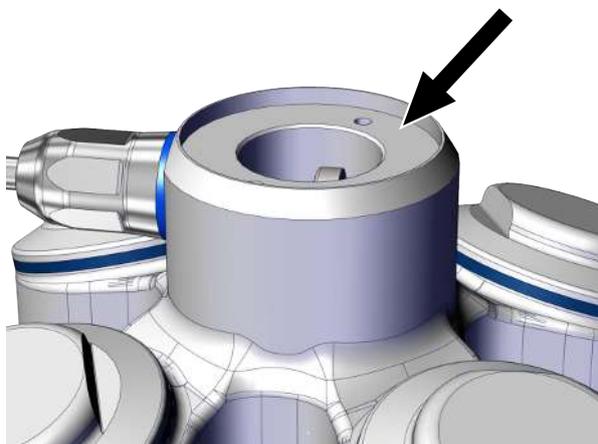
[www.schmalz.com/services](http://www.schmalz.com/services)

## 1.3 Markierung

Die Markierung ist am Produkt an der im Bild gezeigten Position eingearbeitet. Sie enthält wichtige Informationen zum Produkt.

Folgende Daten sind eingefräst:

- Artikelverkaufsbezeichnung / Type
- Herstelldatum
- Laufende Nummer der gefertigten Charge



Bei Ersatzteilbestellungen, Gewährleistungsansprüchen oder sonstigen Anfragen bitte alle oben genannten Informationen angeben.

## 1.4 Warnhinweise in diesem Dokument

Warnhinweise warnen vor Gefahren, die beim Umgang mit dem Produkt auftreten können. Das Signalwort weist auf die Gefahrenstufe hin.

Signalwort	Bedeutung
WARNUNG	Kennzeichnet eine Gefahr mit mittlerem Risiko, die zu Tod oder schwerer Verletzung führen kann, wenn sie nicht vermieden wird.

Signalwort	Bedeutung
VORSICHT	Kennzeichnet eine Gefahr mit einem geringem Risiko, die zu leichter oder mittlerer Verletzung führen kann, wenn sie nicht vermieden wird.
HINWEIS	Kennzeichnet eine Gefahr, die zu Sachschäden führt.

## 1.5 Symbole



Dieses Zeichen weist auf nützliche und wichtige Informationen hin.

- ✓ Dieses Zeichen steht für eine Voraussetzung, die vor einem Handlungsschritt erfüllt sein muss.
- ▶ Dieses Zeichen steht für eine auszuführende Handlung.
- ⇒ Dieses Zeichen steht für das Ergebnis einer Handlung.

Handlungen, die aus mehr als einem Schritt bestehen, sind nummeriert:

1. Erste auszuführende Handlung.
2. Zweite auszuführende Handlung.

## 2 Grundlegende Sicherheitshinweise

### 2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Fingergreifer OFG-HYG wurde im Hygienic Design konstruiert und gefertigt für industrielle Transportaufgaben. Bestimmungsgemäß ist der Einsatz in Verbindung mit einem Roboter oder einem Handhabungssystem zum Greifen und Festhalten von sensiblen Produkten u.a. in der Lebensmittelindustrie, der maximal angegebenen Größe. Die Größe richten sich nach den Abmessungen der Produkte und der Art des Greifens.

Bei dem Fingergreifer OFG-HYG handelt es sich um eine unvollständige Maschine im Sinne der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG. Er darf nur in Verbindung mit einem Roboter oder einem Handhabungssystem betrieben werden.

Das Produkt ist zur industriellen Anwendung bestimmt.

Die Beachtung der Technischen Daten und der Montage- und Betriebshinweise in dieser Anleitung gehören zur bestimmungsgemäßen Verwendung.

### 2.2 Nicht bestimmungsgemäße Verwendung

Schmalz übernimmt keine Haftung für direkte oder indirekte Verluste oder Schäden, die aus der Benutzung des Produktes resultieren. Dies gilt insbesondere für eine andersartige Verwendung des Produktes, die nicht mit dem beabsichtigten Zweck übereinstimmt und die nicht in dieser Dokumentation beschrieben ist oder Erwähnung findet.

### 2.3 Personalqualifikation

Unqualifiziertes Personal kann Risiken nicht erkennen und ist deshalb höheren Gefahren ausgesetzt!

1. Nur qualifiziertes Personal mit den Tätigkeiten beauftragen, die in dieser Betriebsanleitung beschrieben sind.
2. Das Produkt darf nur von Personen bedient werden, die eine entsprechende Schulung absolviert haben.

Diese Betriebsanleitung richtet sich an Einrichter, die im Umgang mit dem Produkt geschult sind und es bedienen und installieren können.

### 2.4 Emissionen

Durch den Betrieb mit Druckluft und Vakuum emittiert das Gerät Schall.



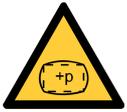
#### **⚠ VORSICHT**

##### **Lärmbelastung durch Abluft oder Leckage im Betrieb**

Gehörschäden

- ▶ Bei Leckage die Anschlüsse und Leitungen prüfen und Undichtigkeiten beseitigen
  - ▶ Gehörschutz tragen
-

## 2.5 Überdruck



### **⚠ VORSICHT**

**Durch zu hohen Luftdruck beim Aktivieren der Greiffinger platzt ein Greiffinger.**

Gefahr von Verletzungen

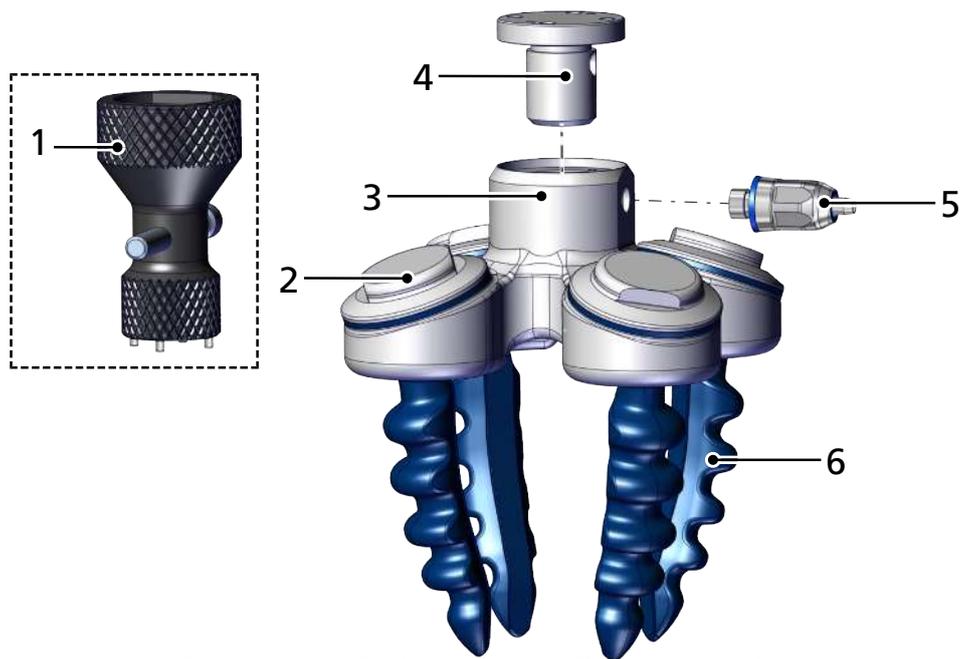
- ▶ Sicherstellen, dass der Pneumatik-Anschluss mit maximal 1,6 bar Luftdruck betrieben wird.
  - ▶ Gehörschutzstöpsel und Schutzbrille tragen.
- 

## 2.6 Änderungen am Produkt

Schmalz übernimmt keine Haftung für Folgen einer Änderung außerhalb seiner Kontrolle:

1. Das Produkt nur im Original-Auslieferungszustand betreiben.
2. Ausschließlich Schmalz-Originalersatzteile verwenden.
3. Das Produkt nur in einwandfreiem Zustand betreiben.

### 3 Produktaufbau



1	Zubehör: Multitool (für Greiffingerwechsel)	2	Abdeckkappen mit Dichtungsring
3	Tragstruktur OFG-HYG	4	Mechanische Schnittstelle zum Roboter/Handhabungssystem
5	Pneumatischer Anschluss	6	Greiffinger

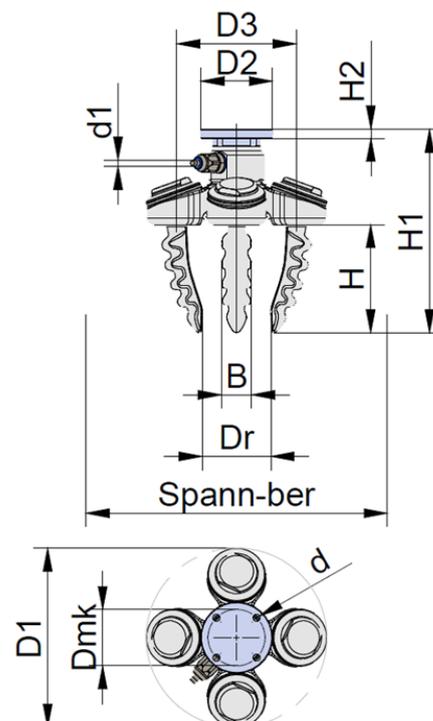
## 4 Technische Daten

### 4.1 Technische Parameter

Eigengewicht	0,5 kg
Schalldruckpegel	unter 70 dB(A)
Pneumatischer-Anschluss	- 0,8 - 1,6 bar
Betriebsmedium	Druckluft, ungeölt oder geölt nach ISO 8573-1:2001, Klasse 7-4-4
Werkstückmaterial	Alle Formen und Materialien
Werkstücktemperatur	von -30 bis zu 200°C
maximale Werkstückgröße	Abhängig von der Greiferausrichtung (> siehe Kap. Greiferausrichtungen, Seite 10)
Masse:	1 kg

### 4.2 Abmessungen

d1	8
D2	42 (bei Flansch 31,5) 65 (bei Flansch 50)
D3	105
H	96
H1	165,5 (bei Flansch 31,5) 189,5 (bei Flansch 50)
H2	4,1 (bei Flansch 31,5) 12,3 (bei Flansch 50)
B	26,4
Dr	60,5
Spann-ber	265
d	5,3 (bei Flansch 31,5) 6,4 (bei Flansch 50)
D1	159
Dmk	31,5 (bei Flansch 31,5) 50 (bei Flansch 50)



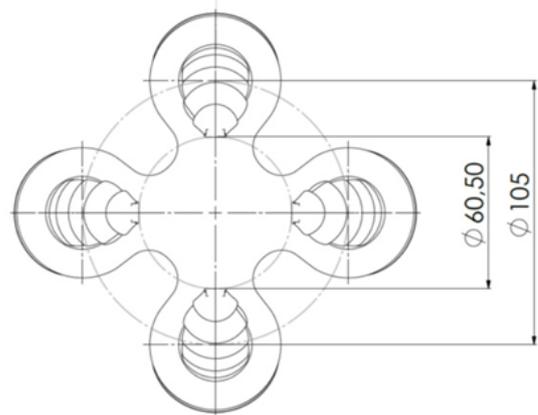
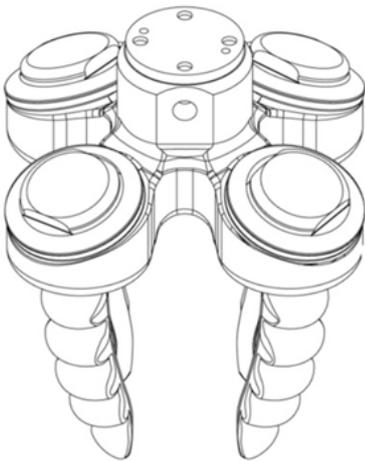
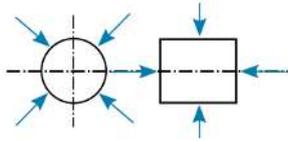
Alle Abmessungen in der Einheit Millimeter [mm].

### 4.3 Greiferausrichtungen

Zentrisch



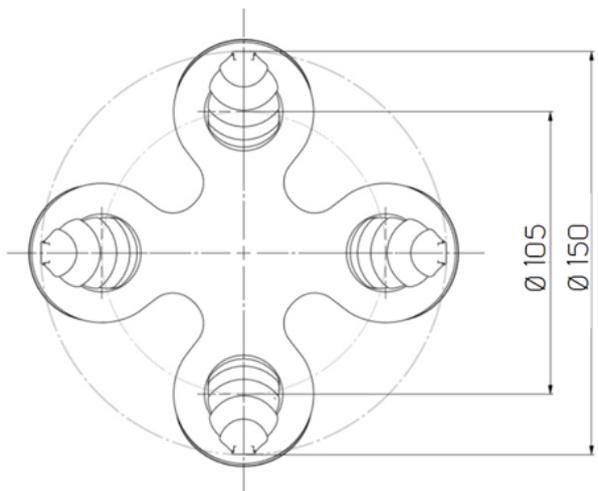
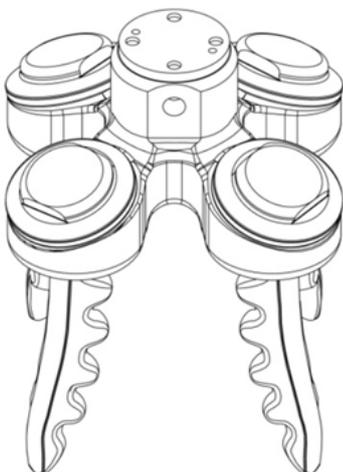
Empfohlen für rotationssymmetrische und quaderförmige Produkte mit Hauptabmessungen < 105 mm



Zentrisch nach außen



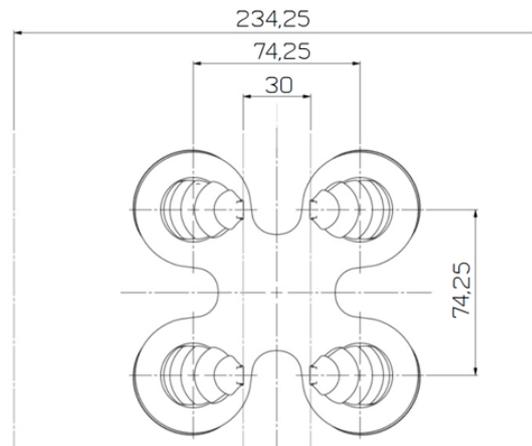
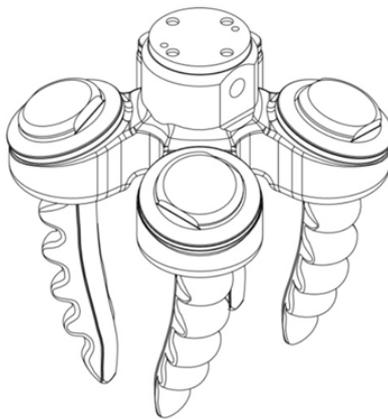
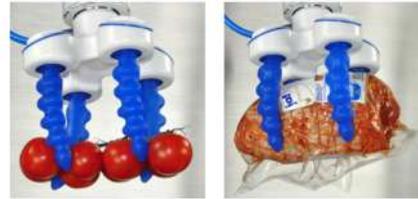
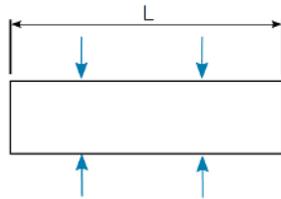
Empfohlen für rotationssymmetrische Hohlkörper mit Innendurchmesser > 60 mm < 160 mm



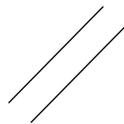
**Parallel**



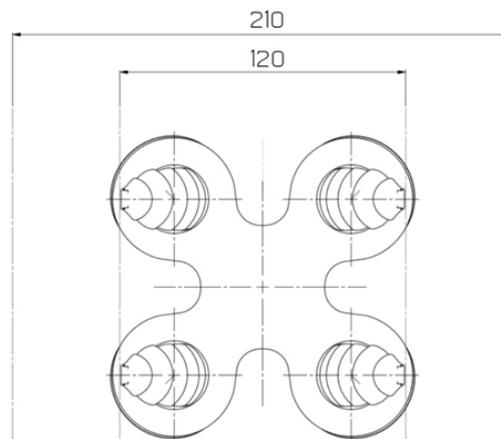
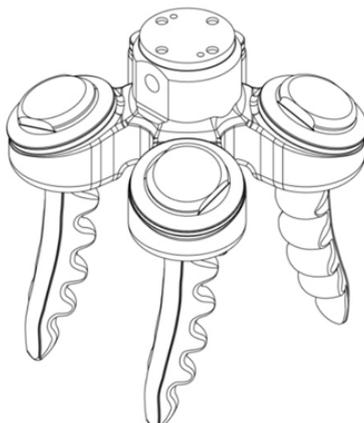
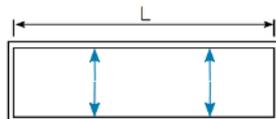
Empfohlen für Strangformgüter L > 80 mm



**Parallel nach außen**



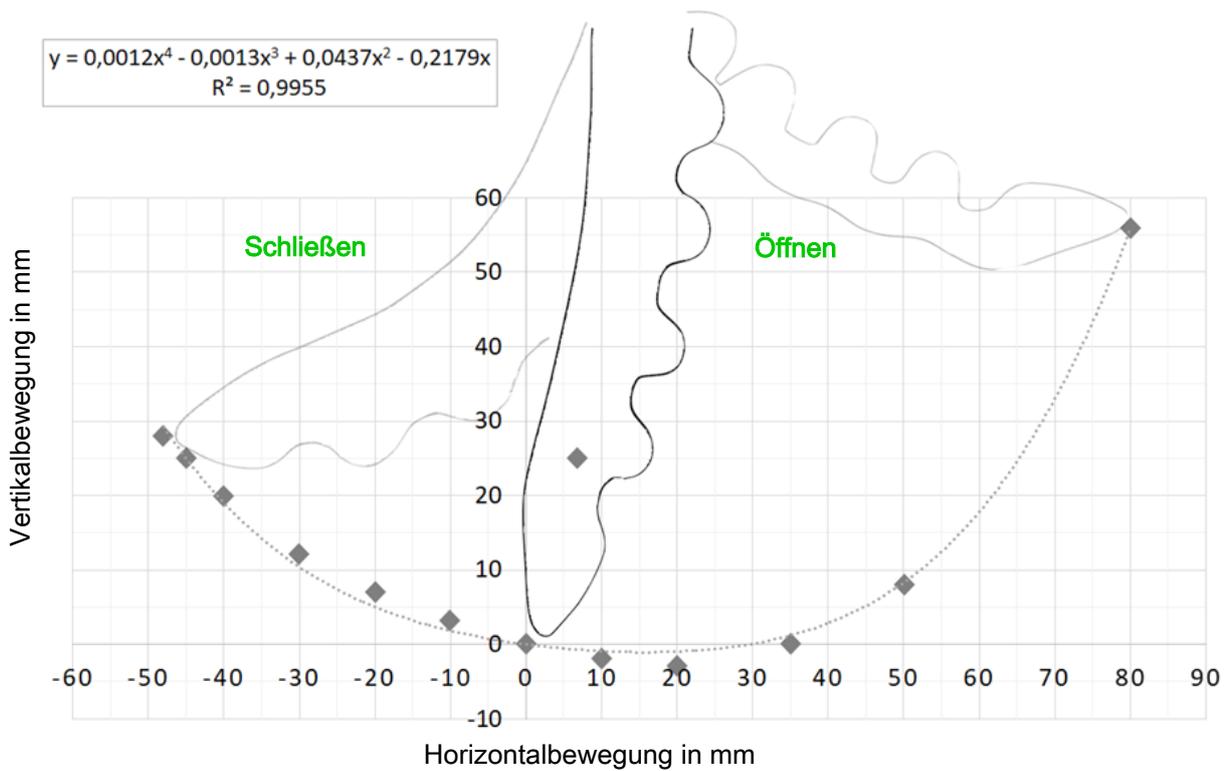
Empfohlen für Strangformgüter mit quaderförmiger Innenkontur L > 80 mm



### 4.4 Fingerposition vs. Regelstufe



### 4.5 Bewegungsbahn Greiffinger



## 5 Transport und Lagerung

### 5.1 Lieferung prüfen

Der Lieferumfang kann der Auftragsbestätigung entnommen werden. Die Gewichte und Abmessungen sind in den Lieferpapieren aufgelistet.

1. Die gesamte Sendung anhand beiliegender Lieferpapiere auf Vollständigkeit prüfen.
2. Mögliche Schäden durch mangelhafte Verpackung oder durch den Transport sofort dem Spediteur und J. Schmalz GmbH melden.

### 5.2 Transport

Beim Transport zum und vom Montageort sind einwandfreie und staubfreie Behältnisse zu verwenden und fachgerechte Sicherungsmaßnahmen zu gewährleisten!

Es dürfen nur Transportmittel verwendet werden, die den gesetzlichen Bestimmungen und den angegebenen Lasten entsprechen!

### 5.3 Lagerung



#### HINWEIS

**Einwirkungen von Ozon, Licht (besonders UV), Wärme, Sauerstoff, Feuchtigkeit sowie mechanische Einwirkungen können die Lebensdauer von Gummierzeugnissen verkürzen.**

Beschädigung am Fingergreifer durch falsche Lagerung!

- ▶ Den Fingergreifer kühl (0°C bis +15°C, max. jedoch 25°C), dunkel, trocken, staubarm, witterungs-, ozon- und zugluftgeschützt sowie spannungsfrei (z.B. geeignetes Stapeln ohne Verformung) lagern.

- ▶ Alle Öffnungen mit Klebeband verschließen.

## 6 Beschreibung der Funktion

Der Fingergreifer funktioniert über den Luftdruck im Inneren der Greiffinger.

Die Bewegung der Greiffinger wird dadurch erreicht, dass eine Seite des Materials nicht oder weniger dehnbar gestaltet ist, so dass sich der Finger bei einer Druckerhöhung im Inneren um diese Seite beugt. Wird der Druck abgebaut, geht die Bewegung zurück. Die Greiffinger sind aus weichem und dehnbarem Kunststoff, um eine optimale Greifkraft zu erreichen.

Durch die Positionierung der Greiffinger in Ihrer Halterung (45° Schritte) wird die Beuge- richtung in Bezug auf die Greifermitte definiert.



## 7 Installation

### 7.1 Anforderungen an das übergeordnete Anlagensystem

Wir empfehlen die Steuerung von Schmalz zu nutzen, da diese "optimal" auf den OFG ausgelegt ist.

Mit der Steuerung werden durch das Aktivieren und Deaktivieren von Vakuum und Druckluft die Funktionen bzw. Bewegungen "Schließen" und "Öffnen" des OFG gesteuert:

- **Öffnen:** Mit dem Aktivieren vom Vakuum bewegen sich die Greiffinger nach Außen, d.h. sie bewegen sich in Richtung der Riffelung/Lamellen.
- **Schließen:** Mit dem Aktivieren der Druckluft bewegen sich die Greiffinger nach Innen, d.h. sie bewegen sich in Richtung der glatten Seite.

Für die Steuerung und Regelung der Greifbewegung kann zwischen folgenden Lösungen ausgewählt werden:

#### Gripping Control Unit - Basic

Funktionen: Auf / Zu --> 24V / Ground / Öffnen / Schließen



#### Gripping Control Unit – Controlled

Öffnungswinkel und Greifkraft einstellen, 6 vordefinierte Parameter (einstellbar)



## 7.2 Installationshinweise



### ⚠ VORSICHT

#### Druckluft oder Vakuum unmittelbar am Auge

Schwere Augenverletzung

- ▶ Schutzbrille tragen
- ▶ Nicht in Druckluftöffnungen schauen
- ▶ Nicht in Vakuumöffnungen, z.B. Sauger schauen



### ⚠ VORSICHT

#### Lärmbelastung durch Abluft oder Leckage im Betrieb

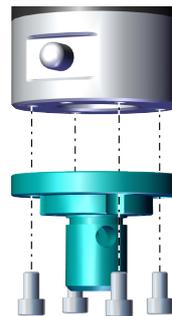
Gehörschäden

- ▶ Bei Leckage die Anschlüsse und Leitungen prüfen und Undichtigkeiten beseitigen
- ▶ Gehörschutz tragen

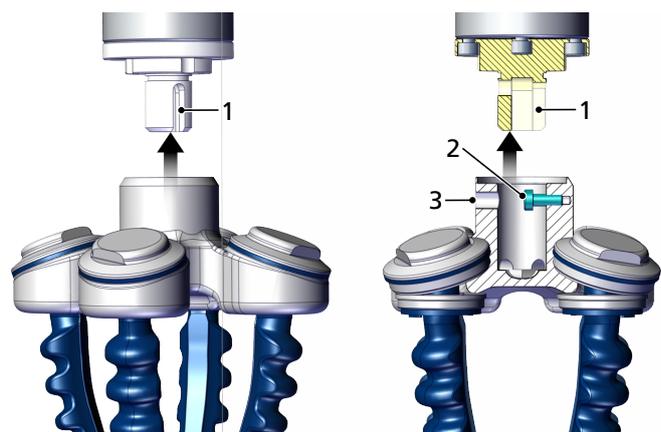
## 7.3 Mechanische Befestigung

Es dürfen nur die vorgesehenen Anschlussmöglichkeiten, Befestigungsbohrungen und Befestigungsmittel verwendet werden.

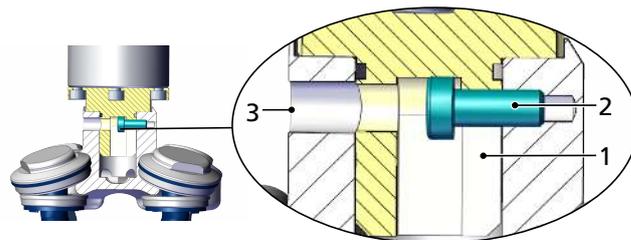
1. Kupplungsflansch am Manipulator/Roboter mit 4x M5 Zylinderschrauben Innensechskant und einem Anzugsdrehmoment von 6 Nm befestigen (Standard Teilkreisdurchmesser 31,5 oder 50 mm).



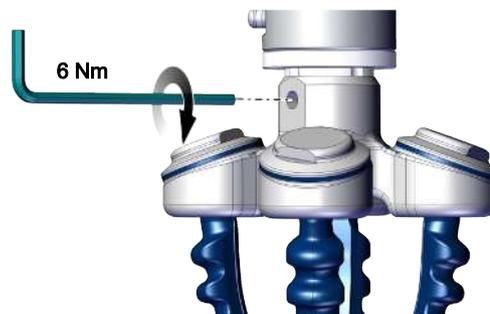
2. Das Greifsystem lagerichtig bis zum Anschlag auf den Kupplungsflansch schieben. Dabei sicherstellen, dass die Nut (1) am Kupplungsflansch und die Schraube (2) übereinander stehen bzw. fluchten.



⇒ Das Greifsystem ist bis zum Anschlag auf den Kupplungsflansch aufgeschoben, so dass die Schraube (2) durch die Bohrung des Pneumatik-Anschlusses (3) festgezogen werden kann.



3. Das Greifsystem durch die Bohrung vom Pneumatik-Anschluss mit der Schraube M4 mit einem Anzugsdrehmoment von 6 Nm am Kupplungsflansch klemmen.

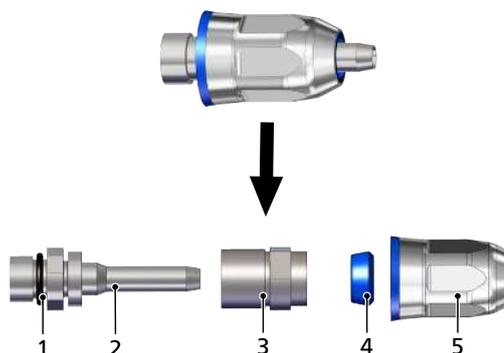


### 7.4 Pneumatischer Anschluss

Die Montage der Schlauchverschraubung erfolgt am Pneumatik-Anschluss (5).

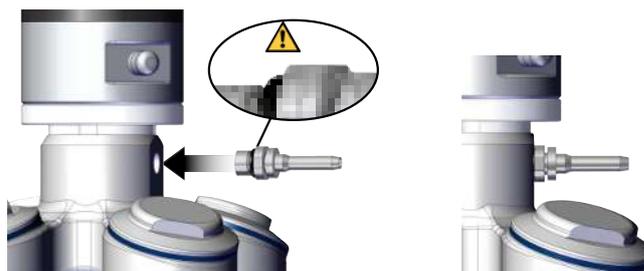
✓ Der passende Schlauch (AD = 8 mm, ID = 6 mm) liegt bereit.

1. Die Schlauchverschraubung demontieren.

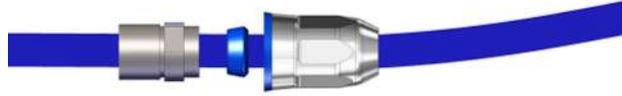


- ⇒ 1 —> O-Ring
- ⇒ 2 —> Innenzapfen
- ⇒ 3 —> Klemmelement
- ⇒ 4 —> Dichtring
- ⇒ 5 —> Überwurfmutter

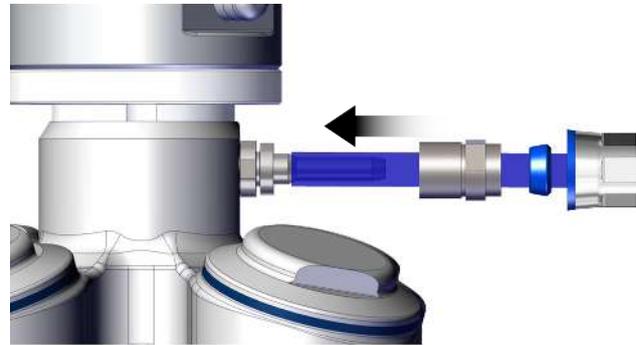
2. Den Innenzapfen (2) am Greifsystem befestigen. Dabei auf die korrekte Position vom O-Ring (1) achten. Den Innenzapfen auf Anschlag festziehen. Werkzeug: Sechskantschlüssel SW10.



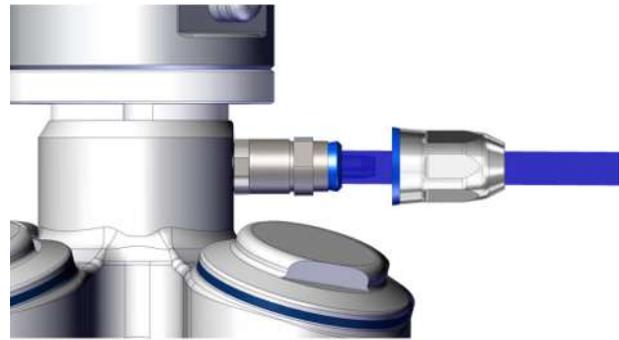
3. Die Überwurfmutter (5), den Dichtring (4) und das Klemmelement (3) (Reihenfolge beachten) auf den Schlauch schieben.



4. Den Schlauch so weit wie möglich auf den Innenzapfen (2) schieben.

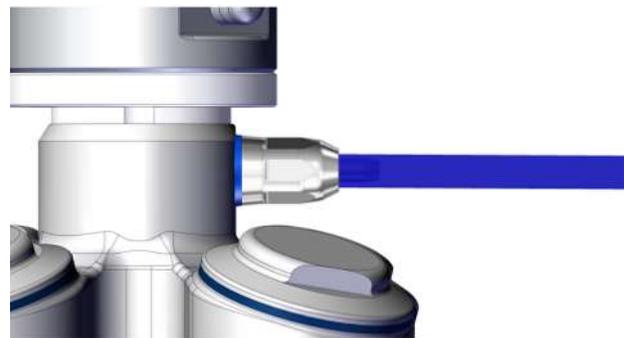


5. Das Klemmelement (3) bis auf Anschlag auf den Innenzapfen (2) schrauben. Werkzeug: Sechskantschlüssel SW13.



6. Den Dichtring (4) bis zum Klemmelement (3) schieben.

7. Die Überwurfmutter (5) bis auf Anschlag auf das Klemmelement (3) schrauben. Werkzeug: Sechskantschlüssel SW13.



## 8 Wartung und Reinigung

### 8.1 Wartungsplan und Reinigung

-  Schmalz gibt folgende Prüfungen und Prüfintervalle vor. Der Betreiber muss die am Einsatzort gültigen gesetzlichen Regelungen und Sicherheitsvorschriften einhalten. Die Intervalle gelten für den Einschichtbetrieb. Bei starker Beanspruchung, z. B. im Mehrschichtbetrieb, müssen die Intervalle entsprechend verkürzt werden.

Wartungstätigkeit	täglich	wöchentlich	monatlich	halb-jährlich	jährlich
Zuführschlauch und Greiffinger prüfen (Vakuum / Druckluft): <ul style="list-style-type: none"> <li>• Material nicht brüchig</li> <li>• Keine Knicke</li> <li>• Keine Scheuerstellen</li> <li>• Dichtheit</li> </ul>			X		X
Die Betriebsanleitung ist vorhanden, lesbar und für das Personal zugänglich.					X

Zur sicheren Reinigung des Produkts dürfen dessen Werkstoffe nicht auf das Reinigungsmittel und die antimikrobiellen Chemikalien (Desinfektionsmittel) reagieren.



#### HINWEIS

##### Falsche Reinigung des Produkts und deren Komponenten

Beschädigung am Produkt oder an einzelnen Komponenten durch aggressive Reinigungsmittel oder zu hohe Temperaturen!

- ▶ Zur Reinigung nur Reinigungsmittel verwenden, welche die verwendeten Werkstoffe nicht angreifen bzw. beschädigen.
- ▶ Keine scharfkantigen Gegenstände (Drahtbürsten, Schleifpapier usw.) verwenden.
- ▶ Bei der Reinigung die angegebene max. Temperatur nicht überschreiten.

Die folgende Tabelle zeigt die verwendeten Werkstoffe:

Bauteil	Werkstoff
Grundkörper	PET-P
Greiffinger	SI
O-Ringe	SI
Schrauben, Schlauchanschluss	Edelstahl

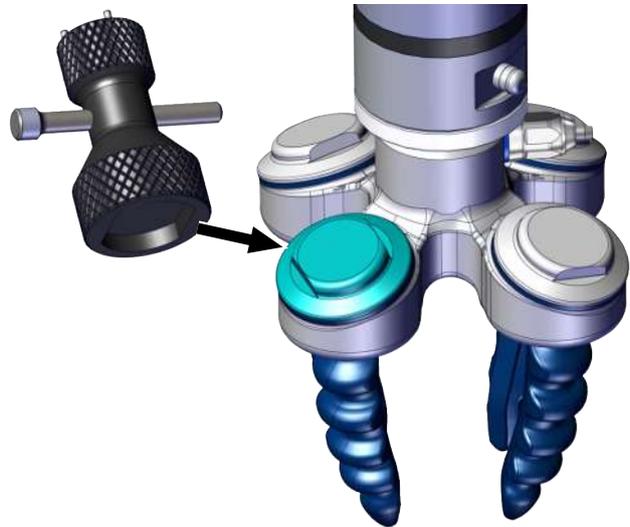
Bei der Reinigung der Bauteile ist eine max. Temperatur von 60°C zu beachten.

-  Die Art und Häufigkeit der Reinigung liegt in der Verantwortung des Betreibers.

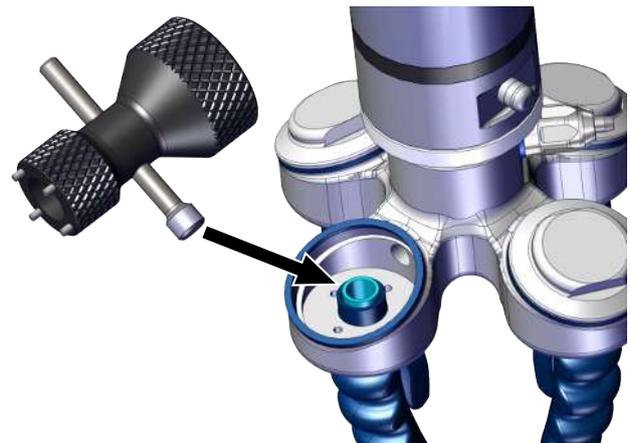
## 8.2 Greiffinger Ersetzen oder neu Ausrichten

### 8.2.1 Demontage eines Greiffingers

1. Mit der Vertiefung am Multitool die Abdeckkappe demontieren (Gegen den Uhrzeigersinn drehen).



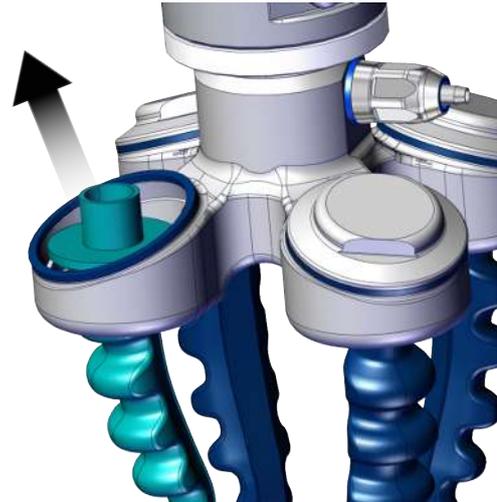
2. Mit dem Gewinde am Multitool das Klemmelement entfernen/herausziehen.



3. Mit den vier Zapfen am Multitool die Befestigungsscheibe herausdrehen (Gegen den Uhrzeigersinn drehen).



4. Den Greiffinger aus der Halterung entfernen.

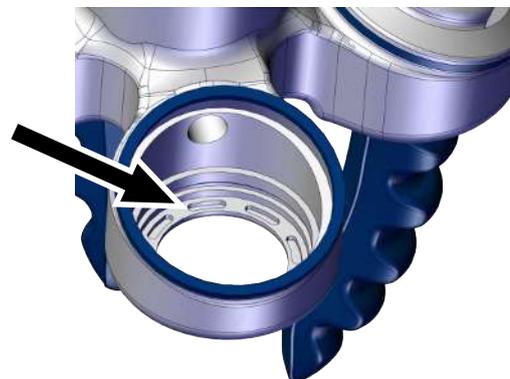
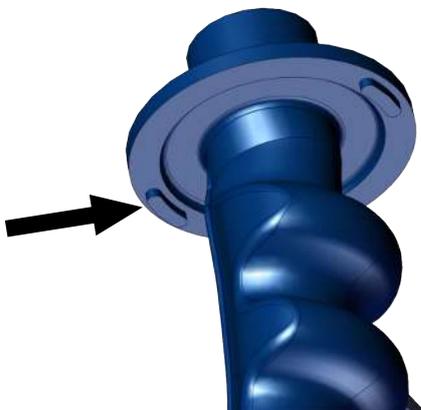


## 8.2.2 Montage eines Greiffingers

### Positionierung der Greiffinger

Durch die Positionierung der Greiffinger in Ihrer Halterung wird die Beugerichtung in Bezug auf die Greifermittle definiert.

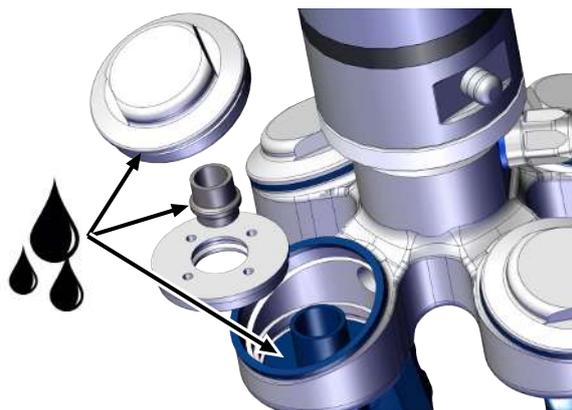
Die Greiffinger können in 45° Schritten montierte werden. Dies ist konstruktiv durch zwei Nocken am Greiffinger und passende Vertiefungen am Halter vorgegeben.



## Verringerung der Reibung bei der Montage

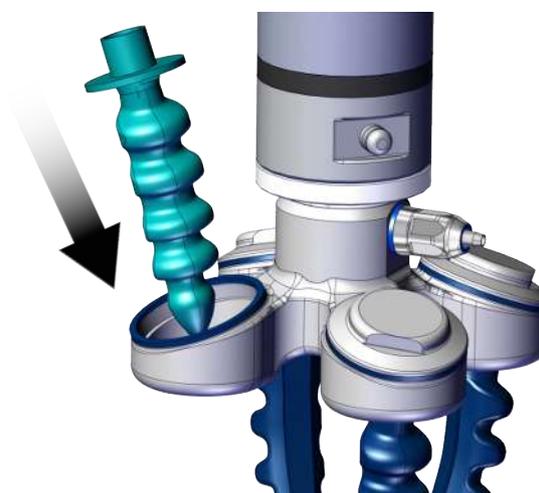
Zur Verringerung der Reibung empfehlen wir bei der Montage die Verwendung von handelsüblichem Spülmittel.

In verdünnter Form die Silikonoberflächen sowie die Außenfläche vom Klemmelement leicht benetzen.



## Montage des Greiffingers

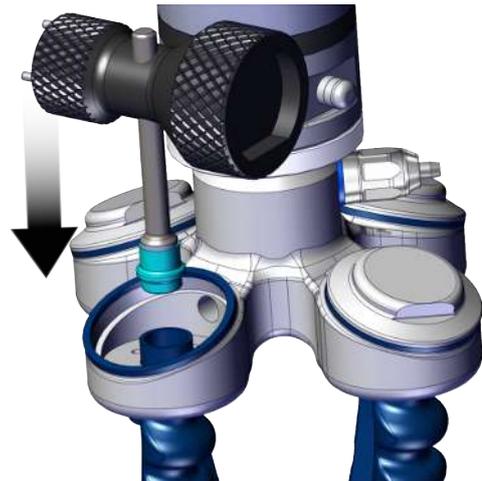
1. Den Greiffinger in der gewünschten Position in die Halterung einlegen. Dabei auf die korrekte Position der zwei Nocken am Greiffinger achten.



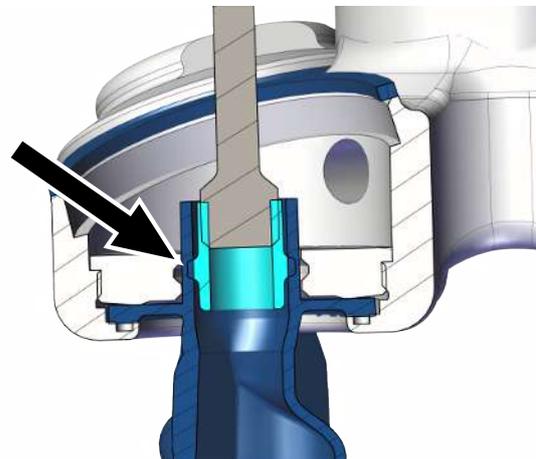
2. Die Befestigungsscheibe mit dem Multitool montieren, Anzugsmoment 7 Nm.



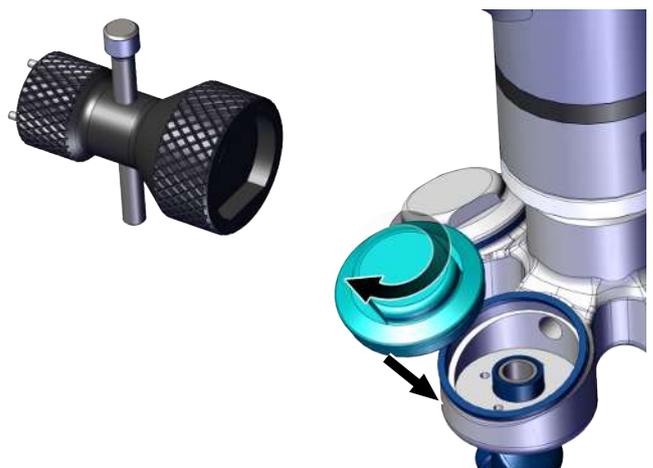
- Das Klemmelement mit dem Gewinde am Multitool lagerichtig (Innengewinde zeigt nach oben) in die im Greiffinger vorgesehene Öffnung einpressen, bis es in der Nut an der Befestigungsscheibe sitzt.



- ⇒ Das Klemmelement sitzt in der Nut der Befestigungsscheibe.



- Die Abdeckkappe mit dem Multitool einschrauben, Anzugsmoment 8 Nm.



## 9 Gewährleistung

Für dieses System übernimmt Schmalz eine Gewährleistung gemäß unseren Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Das gleiche gilt für Ersatzteile, sofern es sich um von uns gelieferte Originalteile handelt.

Ausgenommen von der Gewährleistung sind alle Verschleißteile.

## 10 Ersatz- und Verschleißteile, Zubehör

Wartungsarbeiten dürfen nur von qualifizierten Fachkräften durchgeführt werden.



### ⚠️ WARNUNG

#### Verletzungsgefahr durch unsachgemäße Wartung oder Störungsbehebung

- ▶ Nach jeder Wartung oder Störungsbehebung die ordnungsgemäße Funktionsweise des Produkts, insbesondere der Sicherheitseinrichtungen, prüfen.

Bezeichnung	Artikel-Nr.	Art
Verschleißteilsatz OFG	10.01.51.00007	V
Schlauchtülle hygenic	10.08.03.00386	E
Multitool	10.01.51.00010	Z
Pneumatikschlauch VSL 8-6 PU	10.07.09.00003	Z
Verschlusschraube (für Reinigung)	10.08.06.00043	Z
Steuerung Basic	10.01.51.00005	Z
Steuerung Controlled	10.01.51.00006	Z

Legende:	E _	Ersatzteil
	V _	Verschleißteile
	Z _	Zubehör

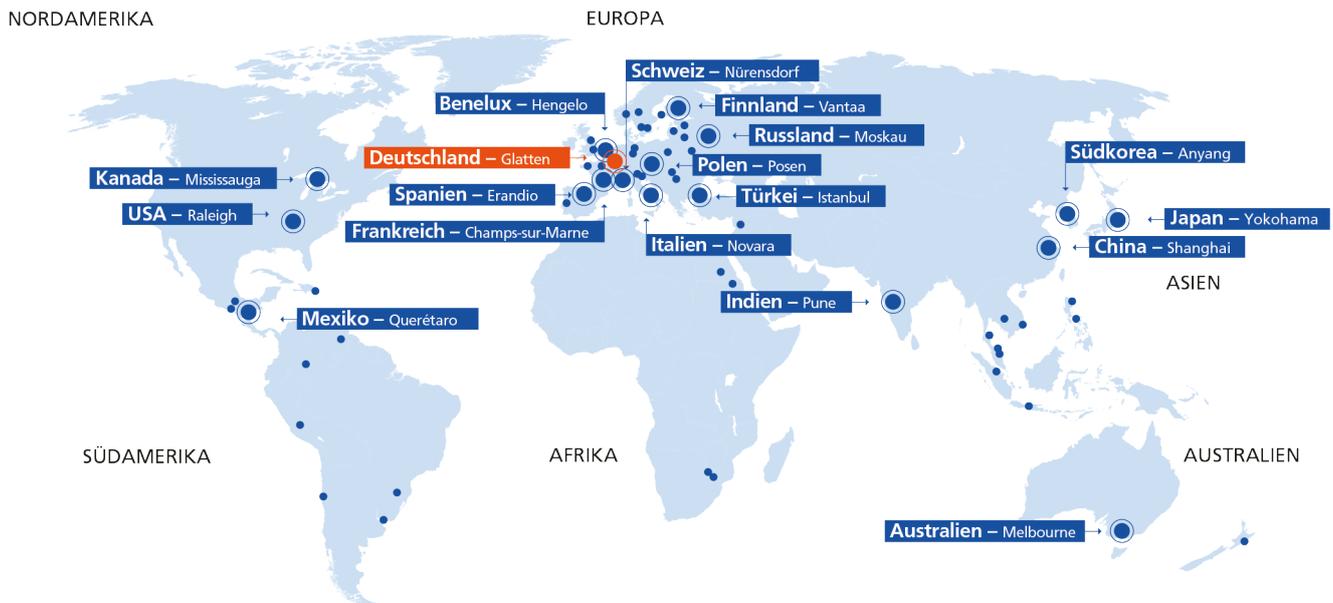
## 11 Gerät entsorgen

1. Das Produkt nach Ersatz oder Außerbetriebnahme fachgerecht entsorgen.
2. Die länderspezifischen Richtlinien und gesetzlichen Verpflichtungen zur Abfallvermeidung und Entsorgung beachten.

<b>Bauteil</b>	<b>Werkstoff/Werkstoffnummer</b>
Grundkörper	PET
Greiffinger	SI
Flachdichtung	SI
O-Ring	SI
Schrauben, Schlauchanschluss	Edelstahl
Zylinderschraube	Edelstahl
Klemmelement Greiffinger	1.4305
Zylinderstift	1.4305
Kupplung	PET

## 12 Notizen

## Wir sind weltweit für Sie da



**Hauptsitz**

Schmalz Deutschland – Glatten

**Vertriebspartner**

Den Schmalz Vertriebspartner in Ihrem Land finden Sie auf:  
[WWW.SCHMALZ.COM/VERTRIEBSNETZ](http://WWW.SCHMALZ.COM/VERTRIEBSNETZ)

**Gesellschaften**

Schmalz Australien – Melbourne  
 Schmalz Benelux – Hengelo (NL)  
 Schmalz China – Shanghai  
 Schmalz Finnland – Vantaa  
 Schmalz Frankreich – Champs-sur-Marne  
 Schmalz Indien – Pune  
 Schmalz Italien – Novara  
 Schmalz Japan – Yokohama  
 Schmalz Kanada – Mississauga

Schmalz Mexiko – Querétaro  
 Schmalz Polen – Suchy Las (Posen)  
 Schmalz Russland – Moskau  
 Schmalz Schweiz – Nürens Dorf  
 Schmalz Spanien – Erandio (Vizcaya)  
 Schmalz Südkorea – Anyang  
 Schmalz Türkei – Istanbul  
 Schmalz USA – Raleigh (NC)

### Vakuu-Automation

[WWW.SCHMALZ.COM/AUTOMATION](http://WWW.SCHMALZ.COM/AUTOMATION)

### Handhabung

[WWW.SCHMALZ.COM/HANDHABUNGSSYSTEME](http://WWW.SCHMALZ.COM/HANDHABUNGSSYSTEME)

J. Schmalz GmbH  
 Johannes-Schmalz-Str. 1  
 72293 Glatten, Germany  
 T: +49 7443 2403-0  
 schmalz@schmalz.de  
 WWW.SCHMALZ.COM