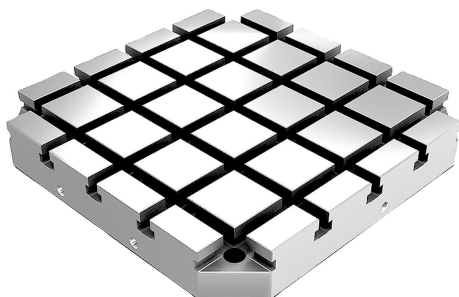


## Popis zboží/obrázky produktu

**Popis****Materiál:**

GJL 300.

**Provedení:**

Dosedací a upínací plochy broušené.

**Upozornění:**

Palety s T-drážkami se používají k namontování modulárních přípravků. Tyto palety se umísťují a připevňují přímo na strojní stoly.

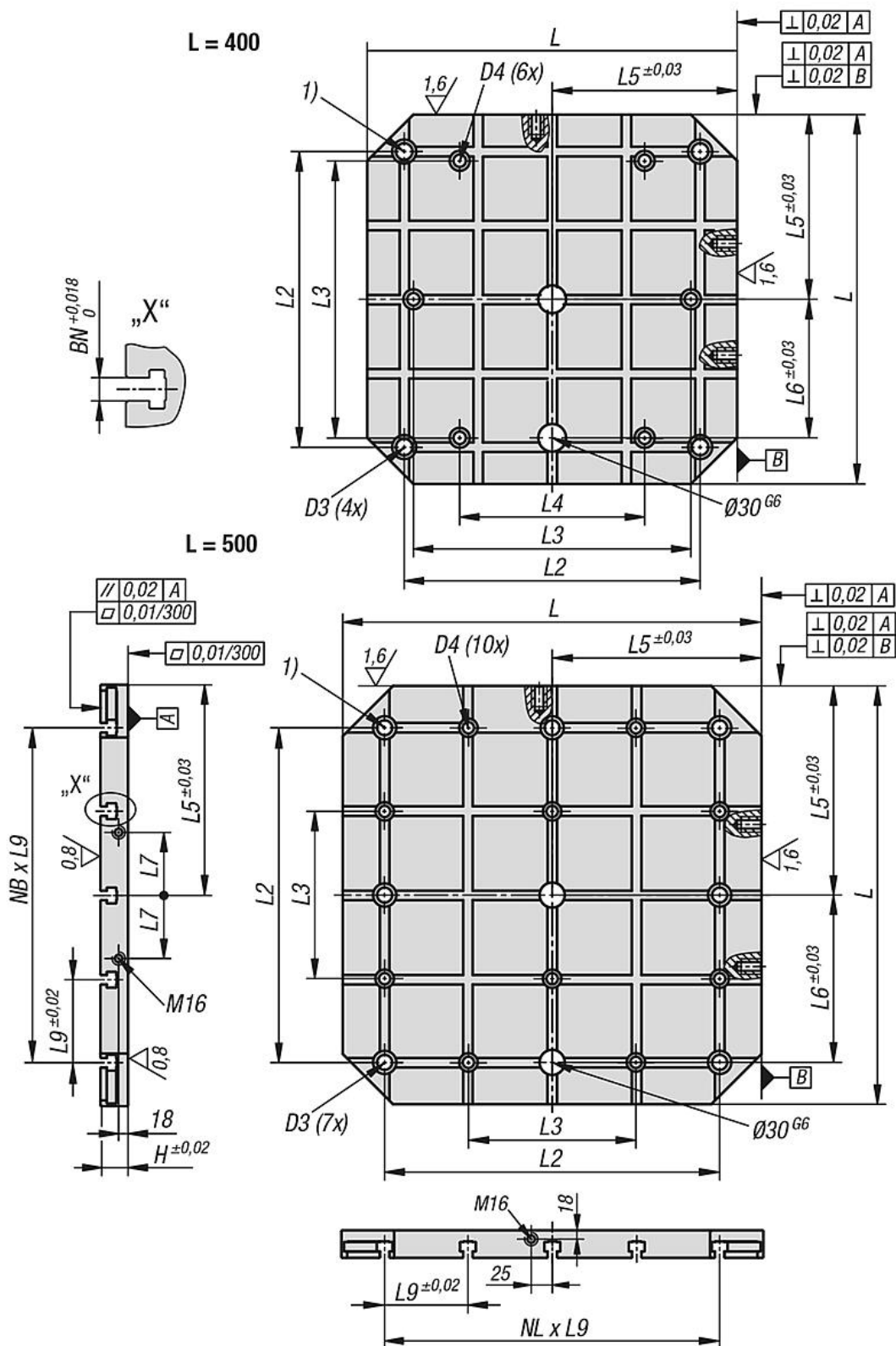
Přesné rozteče drážek v podélném a příčném směru zaručují vysokou reprodukční přesnost upnutí. Palety jsou přizpůsobeny stolům obráběcích strojů podle DIN55201 a strojní stoly podle JIS6337-1980.

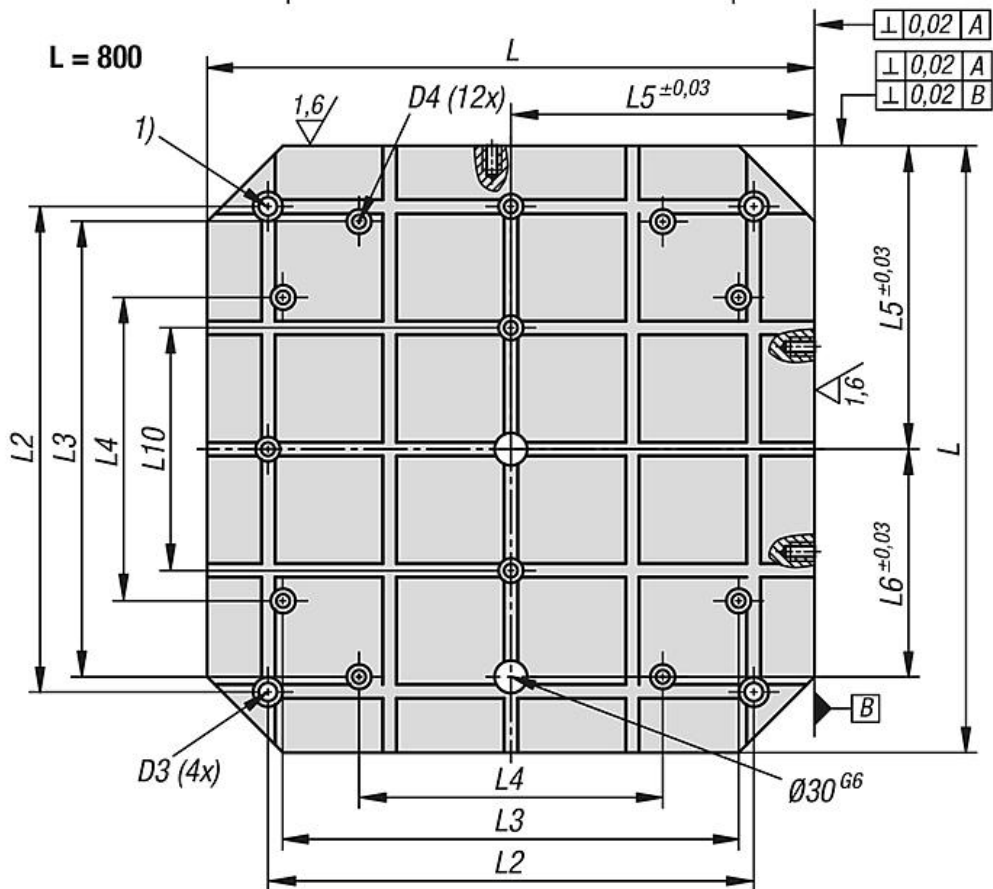
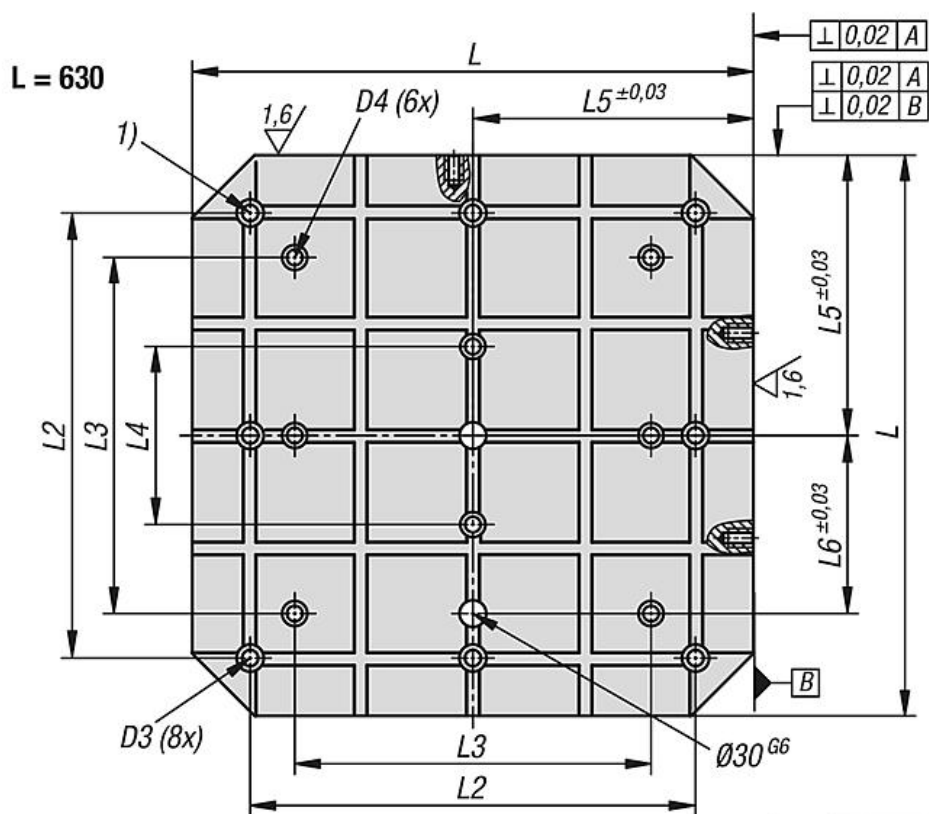
Středící čepy k vymezení palet na strojní stoly podle DIN 55201 objednávejte samostatně. Dodání včetně šroubů s okem s vodíci vložkami do T-drážky pro přepravu.

Další rozměry na poptávku.

**Odkaz na výkres:**

1) Průchozí otvor pro šroub s válcovou hlavou DIN 912 (D3/D4)





## Přehled zboží

Objednací číslo	L	H	D3	D4	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L9	L10	Šířka drážky	NL=počet montážních otvorů	NB=počet montážních otvorů
01148-3144040	400	60	M16	M12	320	300	200	200	150	55	80	-	14	4	4
01148-3145050	500	60	M16	M12	400	200	-	250	200	75	100	-	14	4	4
01148-3146363	630	60	M16	M16	500	400	200	315	200	100	125	-	14	4	4
01148-3148080	800	60	M16	M16	640	600	400	400	300	135	160	320	14	4	4
01148-3184040	400	75	M16	M12	320	300	200	200	150	55	80	-	18	4	4
01148-3185050	500	75	M16	M12	400	200	-	250	200	75	100	-	18	4	4
01148-3186363	630	75	M16	M16	500	400	200	315	200	100	125	-	18	4	4
01148-3188080	800	75	M16	M16	640	600	400	400	300	135	160	320	18	4	4