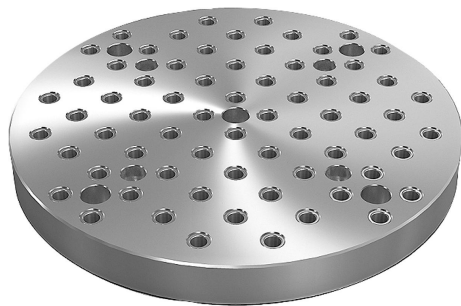


Základové desky z litiny, kruhové kruhové s rastrovými otvory

Popis zboží/obrázky produktu



Popis

Materiál:

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy broušené.

Upozornění:

Rozteč rastru $50 \pm 0,02$ mm.

Základové desky kruhové s rastrovými otvory se používají k namontování modulárních přípravků. Tyto základové desky se polohují a připevňují přímo na strojní stoly.

Vyrovnávací otvory slouží k vyrovnání základové desky na strojním stole.

Středící čepy k vytyčování základových desek je nutné objednat samostatně.

Ochranné zátky k uzavření rastrových otvorů je nutné objednávat samostatně.

Dodání včetně šroubů s okem pro přepravu.

Další rozměry na poptávku.

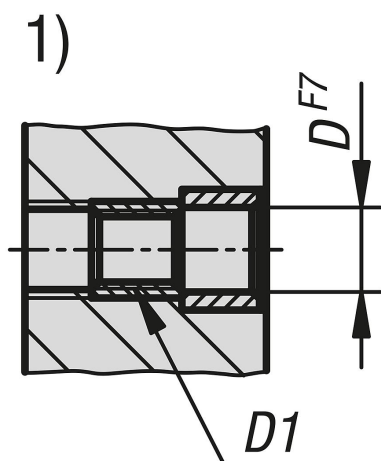
Na vyžádání:

další rozměry.

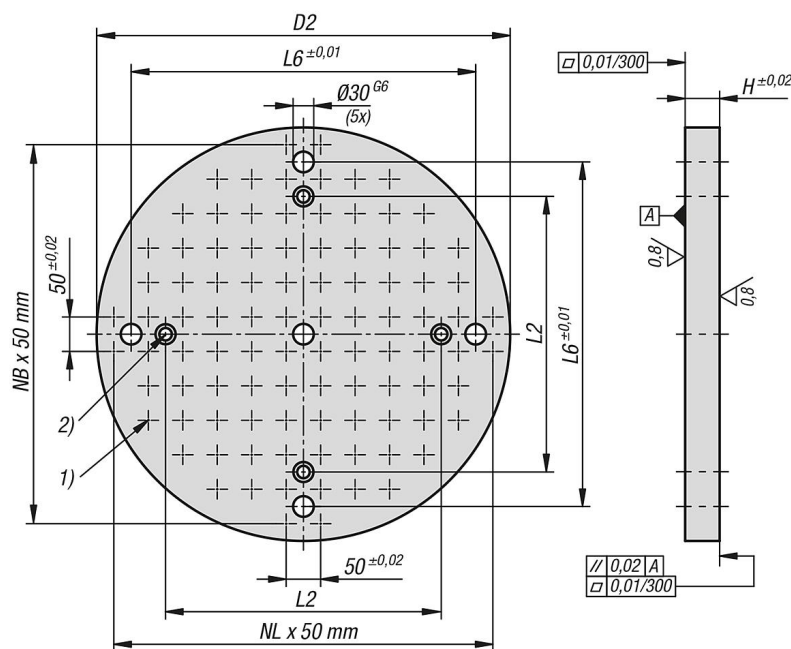
Odkaz na výkres:

1) Rastrový otvor

2) Průchozí otvor pro šroub s válcovou hlavou DIN 912 (D4)



Výkresy



Přehled zboží

Základové desky z šedé litiny, kruhové s rastrovými otvory

Základové desky z litiny, kruhové kruhové s rastrovými otvory

Přehled zboží

Objednací číslo	D2	H	D	D1	D4	L2	L6	N1=počet rastrových otvorů	NL=počet montážních otvorů	NB=počet montážních otvorů
K1532.21230050	300	50	12	M12	M12	150	220	24	5	5
K1532.21240050	400	50	12	M12	M12	250	320	44	7	7
K1532.21250050	500	50	12	M12	M16	300	400	68	9	9
K1532.21260050	600	50	12	M12	M16	400	500	96	11	11
K1532.21650050	500	50	16	M16	M16	300	400	68	9	9
K1532.21660050	600	50	16	M16	M16	400	500	96	11	11