

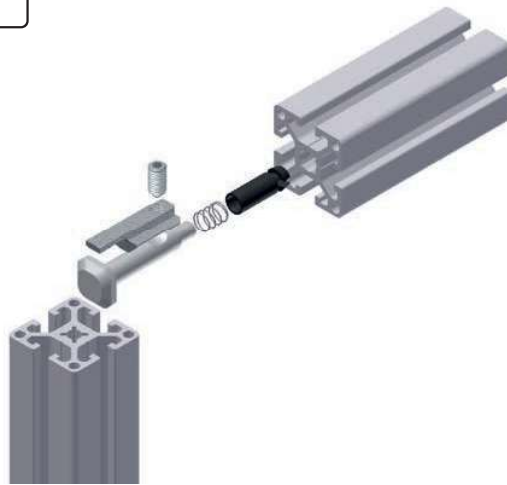
# AUTOMATIK-GV

## AUTOMATIC - BC (BASIC CONNECTOR)

### GV AUTOMATIQUE



#### AGV



Bestehend aus:  
 AGV-Stein GD-Zn  
 Druckfeder  
 Federhülse PA  
 Hammerbolzen St, vz.  
 Gewindestift

Consisting of:  
 AGV block GD-Zn  
 Compression spring  
 Spring sleeve PA  
 Hammerhead bolts St, galv.  
 Setscrew

Comprenant :  
 Pièce d'ancrage AGV GD-Zn  
 Ressort  
 Manchon sur ressort PA  
 Coulisseau AGV Ac, zing.  
 Vis pointeau

#### Innovative Vorteile

- Sehr einfache und schnelle Montage
- Automatische Zentrierung
- Geringe Profilbearbeitung
- Verdrehgesichert durch Kopfform
- Ringschneide an Verbinderkopf
- Elektrische Leitfähigkeit
- Positionsgerechte, automatische Fügstellung

#### Innovative advantages

- Quick and easy to fit
- Automatic centring
- Minimum work on profile
- Head design prevents twisting
- Cutting edge on connector head
- Electrically conductive
- Automatic correct joint positioning

#### Atouts novateurs

- Montage très simple et rapide
- Autopositionnement de l'ancrage
- Usinage minime du profilé
- Anti-rotation du profilé
- Empreinte anti-glissement
- Assemblage conducteur
- Autocentrage



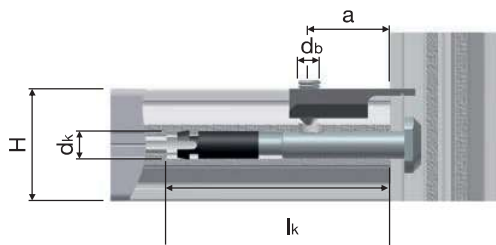
**1. ... einschieben**  
 push in  
 insérer



**2. ... platzieren**  
 position  
 positionner



**3. ... festziehen**  
 screw tight  
 bloquer



H	d <sub>b</sub>	d <sub>k</sub>	a	l <sub>k</sub>	Nm
30 8E	Ø5.4	Ø6.8	18	-	10
30 8K	Ø7.6	Ø10.2	30	-	15
40 8	Ø7.6	Ø10 *	30	80	15
40 8	Ø7.6	Ø10.2	30	-	15
45 10	Ø9.6	Ø10.2	30	-	25
50 10	Ø9.6	Ø10.2	30	-	25

30 8E	05.01780.00
ohne Federhülse	
30 8K	05.02242.00
ohne Federhülse	
40 8	05.01781.10
45 10	05.01782.10
50 10	05.01757.00

\* = Aufbohren des Kernlochs mit d<sub>k</sub>

\* = Drilling the core hole with d<sub>k</sub>

\* = Le forage du trou de base avec d<sub>k</sub>

➔ ■ 14.01

