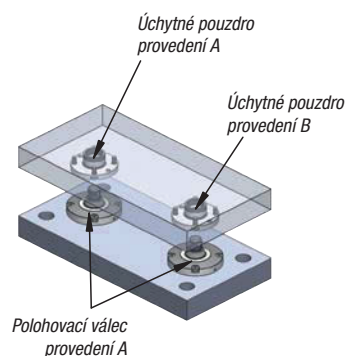


Polohovací a upínací systém pneumatický

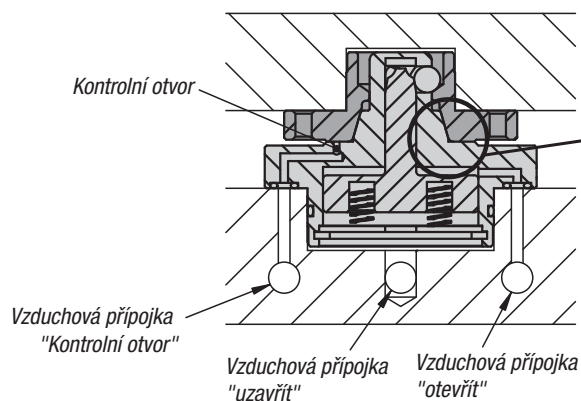
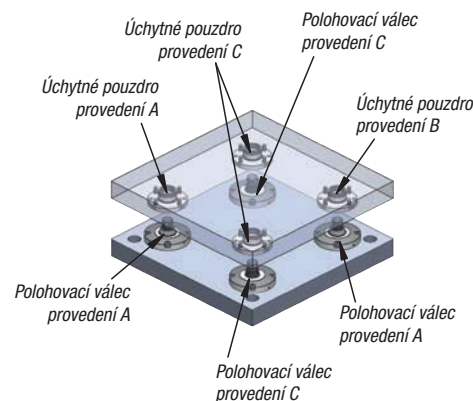
Všeobecné informace

1. Polohovací a upínací systém pneumatický umožňuje během několika sekund přesně nastavit polohu a upevnit upínací a základní desky. Systém se skládá z polohovacího válce a úchytného pouzdra.
2. Ovládání polohovacích válců je pneumatické.
3. Použití polohovacího a upínacího systému se provádí ve třech jednoduchých krocích:
Namontujte dva (nebo 4) polohovací válce do strojního stolu nebo základní desky.
Namontujte rovněž úchytná pouzdra s výměnnými paletami podle předepsaných rozměrů.
Pro uvolnění mechanismu polohovacích válců zaveďte do otevíracího okruhu vzduch. Upínací kuličky se tak pohybují směrem dovnitř.
Zaveďte výměnnou paletu s úchytnými pouzdry a otevřete vzduchový ventil pro zavírací okruh.
V otevíracím okruhu nyní nesmí být žádný vzduch.
Výměnná paleta se tak ustaví do patřičné polohy a upne.
Pro otevření mechanismu je zapotřebí vzduchová přípojka o tlaku nejméně 4,5 bar.
4. Systém musí v upnutém stavu zůstat propojený se vzduchem přípojky „uzavřít“. Vzduchový ventil zůstává otevřený.
Pokud by tlak vzduchu poklesl, svírá polohovací válec ještě sníženou silou upínacích pružin.
5. Na výběr jsou 2 různé systémové velikosti.

Příklad použití pro 2násobnou upínací stanici:

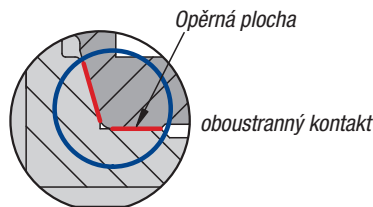


Příklad použití pro 4násobnou upínací stanici:



neupnutý stav:

Kontakt mezi polohovacím válcem provedení A (kužel) a úchytným pouzdrem provedení A.
Spára u dosedací plochy.



upnutý stav:

Kuželové plochy a dosedací plochy jsou v kontaktu.

- Dojde-li k náhlému poklesu tlaku vzduchu, zabrání klínový mechanismus a pružiny polohovacího válce rychlému poklesu síly sevření.

Upínací síla polohovacích válců, není-li připojen vzduch (pouze síla pružin):

- D1 = 70: ... 1,2 kN

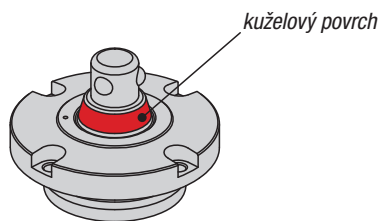
- D1 = 85: ... 1,8 kN

- Vzduchová přípojka slouží k ověření, zda úchytné pouzdro správně dosedá na polohovací válec.

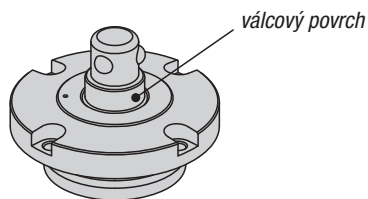
- Reprodukční přesnost kolem 3 μm .

Polohovací a upínací systém pneumatický

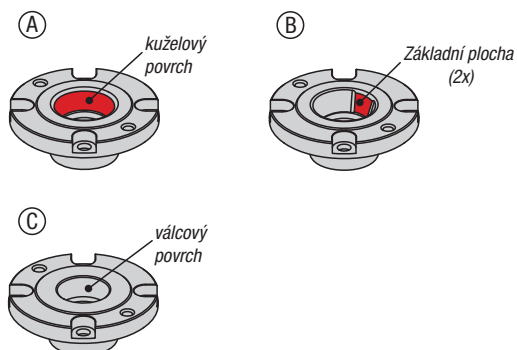
Funkce:



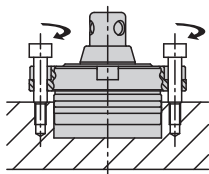
Polohování pomocí kuželových polohovacích válců provedení A



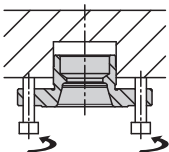
Upnutí válcovým polohovacím válcem provedení C



Demontáž polohovacího válce:



Demontáž úchytných pouzder:

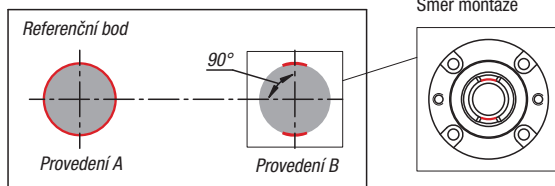


Uspořádání úchytných pouzder:

Namontujte úchytné pouzdro provedení A (vystředování) a úchytné pouzdro provedení B (vyrovnání), jak je znázorněno na následujících obrázcích.

Dodržte montážní úhel úchytného pouzdra provedení B (vyrovnání), protože je tento úhel u 2násobné stanice a u 4násobné stanice odlišný.

2násobný



4násobný

