

Všeobecné pokyny ke kuželovým svěrným pouzdrům

Všeobecné pokyny k vložkám svěrných pouzder z nerezové oceli:

Upínací spojení jsou silová a demontovatelná spojení mezi hřídelem a nábojem, která se používají na hladkých hřídelích a nábojích. Jsou cenově výhodnou alternativou k náročnému spojení pomocí drážky a pera. Na základě vysoké únavové pevnosti je vyloučeno vyrážení spojení i za tvrdých podmínek. V nejrůznějších oblastech použití prokazují svou spolehlivost jako např. u:

- násuvných převodovek
- větrných elektráren
- portálových robotů
- balicích strojů
- extruzních zařízení
- systémů na výrobu papíru
- čerpadel pro chemii a potravinářskou techniku
- potravinářských strojů
- nápojových a plnicích zařízení

Typické vlastnosti upínacích sad z ušlechtilé oceli:

- přenos krouticích momentů bez vůle
- vysoká ochrana vůči korozi
- flexibilní použití
- optimální vystředěný běh
- nízký plošný tlak
- samostředící varianty
- jednoduchá montáž a demontáž
- při dodržování hodnot z katalogu bezúdržbové a bez opotřebení

Všeobecné pokyny:

Obě kuželová pouzdra jsou drážkovaná, takže hrubá lícování jsou přemostitelná.

Doporučujeme následující lícování na tlačných plochách:

pro 23350-01 a 23354-01

- h8 pro hřídel,
- H8 pro otvor v nábojích D. pro 23360-01
- h9 pro hřídel,
- H9 pro otvor v nábojích D.

Průměrná hloubka drsnosti Rz na tlačných plochách hřídele a náboje má činit $Rz \leq 16 \mu\text{m}$.

Montáž:

1. Svěrací šrouby vyšroubujte o několik závitů.
2. Vyšroubujte tolik upínacích šroubů, kolik je odtlačovacích závitů a zašroubujte je do závitových otvorů.
3. Lehce naolejujte upínací prvek. Nepoužívejte olej s přísadami sulfidů molybdeničitých nebo s vysokotlakými přísadami, ani žádný tuk.
4. Do dílu, který má být upnut, vložte upínací prvek a nasuňte na hřídel.
5. Vyšroubujte šrouby z odtlačovacích závitů a znovu je zašroubujte do upínacích otvorů.
6. Ručně křížem utáhněte upínací šrouby, přitom srovnejte náboj do správné polohy.
7. Upínací šrouby utáhněte křížem pomocí momentového klíče polovičním utahovacím momentem. Poté je křížem utáhněte plným utahovacím momentem.
8. Upínací šrouby jeden po druhém několikrát dotáhněte plným utahovacím momentem. Utahování je ukončeno teprve tehdy, jakmile se žádným ze šroubů nedá otáčet.

Demontáž:

1. Upínací šrouby vyšroubujte o několik otáček.
2. Vyšroubujte tolik upínacích šroubů, kolik je odtlačovacích závitů a zašroubujte je do závitových otvorů.
3. Šrouby utahujte střídavě proti sobě. Tím se povolí upínací kroužek.

