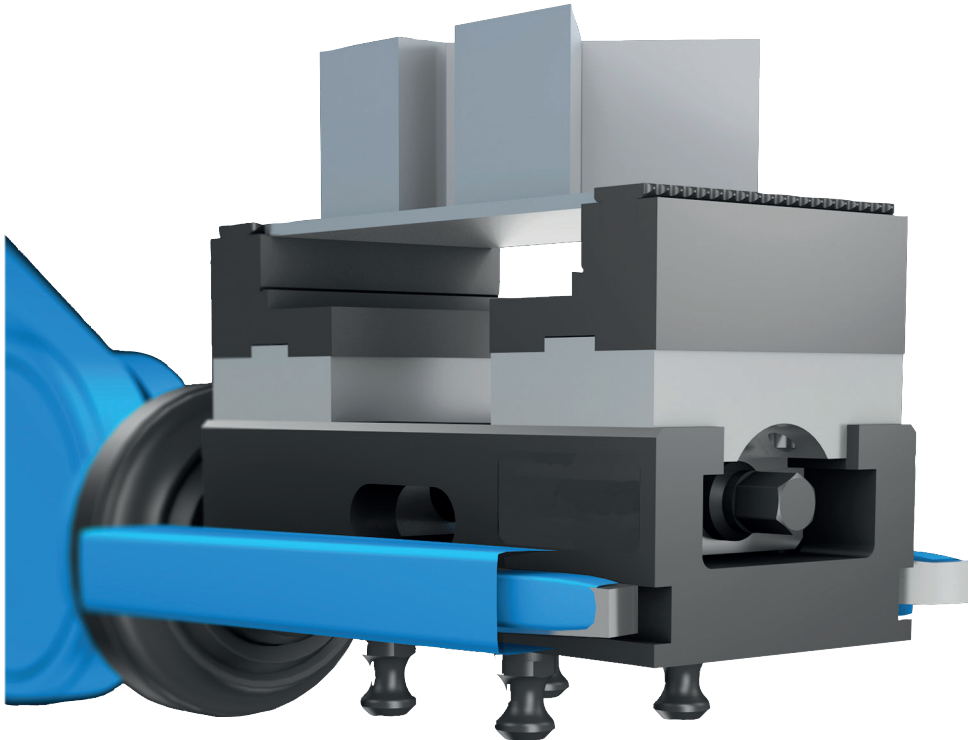


Technické informace pro centrický upínač



Mechanicky ovládaný centrický upínač.
středící přesnost $\pm 0,02$ mm v celém rozsahu upnutí.

Za účelem dosažení kontrolované upínací síly doporučujeme použít momentový klíč.



Flexibilní možnosti připojení:

1. Uchycení pro upínací systém nulového bodu. Lícování 25H6/M12. V každém centrickém upínači se nacházejí lícované a závitové otvory pro upevnění upínacích čepů pro upínací systémy nulového bodu. Proto lze tyto upínače používat pro všechny běžné upínací systémy nulového bodu.
2. Uchycení manipulačních systémů / lze použít pro automatizaci.
Navíc zde existuje možnost přepravy centrických upínačů pomocí manipulačních systémů.
3. Uchycení s deskou adaptéru pro rastrový systém M12/Ø12F7, rozteč rastru 50 mm.
Montáž s deskou adaptéru vhodná pro rastrové systémy M12/Ø12F7 zaručuje flexibilní polohování na základní prvky s rastrovým systémem.
4. Uchycení přímo na strojní stůl.
S bočními upevňovacími drážkami lze centrické svěráky upevňovat i libovolně na strojní stůl.

