

Kleštiny pro vnější upínání

Popis zboží/obrázky produktu



Popis

Materiál:

Vysokopevnostní hliníková slitina.

Provedení:

Modře eloxováno.

Upozornění:

Kleština k upínání vnějších obrysů. Do kleštiny se vkládá obrys upínaného obrobku. Jsou možné volné plochy obrobku a asymetrické obrysy.

Mechanismus kleštin umožňuje bezpečné upnutí obrobku.

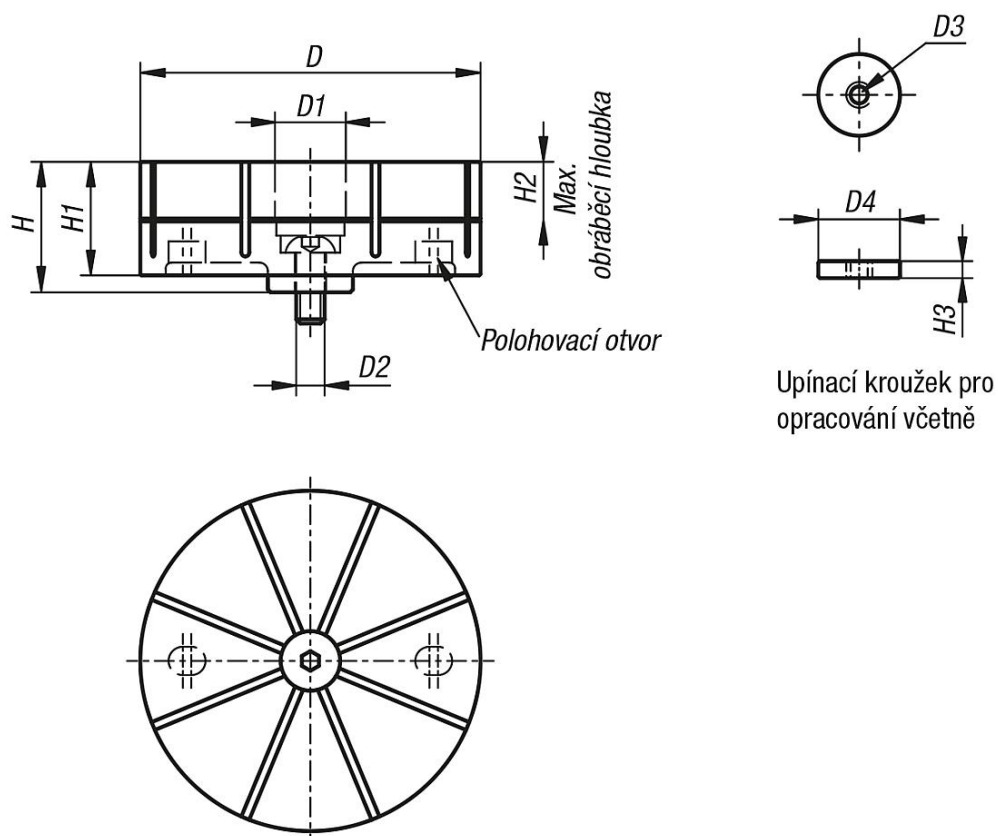
Upínací zdvih na segment kleštin (8x) max. 0,15 mm.

Přesnost opakování u obrobku: $\pm 0,03$.

Přesnost opakování u kleštin: $\pm 0,02$.

Vhodné uchycení K1183.

Výkresy



Kleštiny pro vnější upínání

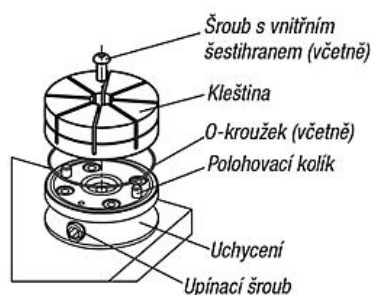
Výkresy

1. Namontování kleštin:

- Vložte O-kroužek do drážky uchycení.
- Kleštiny přiložte na uchycení a zajistěte, že polohovací kolíky souhlasí s polohovacími otvory upínacích kleštin. Kleštiny upevněte šroubem s vnitřním šestihranem.

Upozornění:

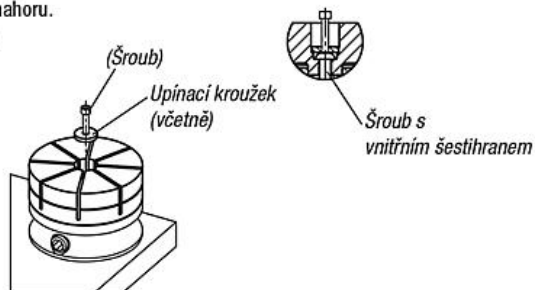
Než namontujete kleštiny, zajistěte, že je vačkový válec zcela zcela vysunut nahoru. Tím, že dotahovací šroub otáčíte ve směru hodinových ručiček až se zastaví.



2. Obrábění kleštin:

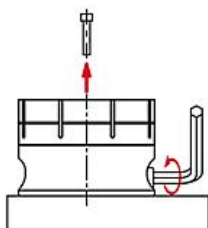
2.1

Upínací kroužek nasadte do upínacího kroužku. (Jeden šroub lze použít jako zaváděcí pomůcku.)



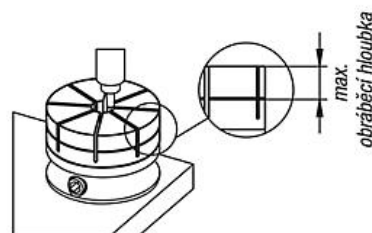
2.2

Vačkové válce dotáhněte, aby se upínací kroužek upnul (doporučený utahovací moment: 15 Nm). Před obráběním odstraňte šroub z upínacího kroužku.



2.3

Obrys (obrobku, který se má upnout) obrábějte v kleštinách.

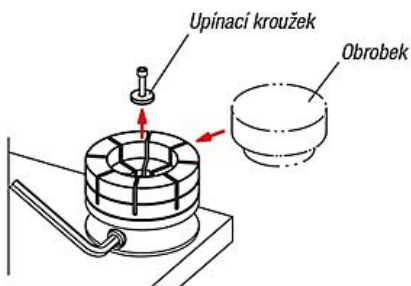


Upozornění:

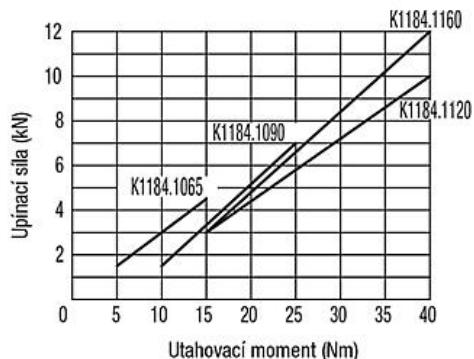
Obrysy neřežte hlubší než je přípustná obráběcí hloubka.

3. Montáž obrobku:

- Vačkový válec uvolněte a upínací kroužek odstraňte.
- Vložte obrobek a vačkový válec utáhněte.



Výkonové charakteristiky



K zabránění poškození by se nemělo uchycení dotahovat bez obrobku nebo upínacího kroužku v kleštinách. Při překročení doporučeného dotahovacího momentu pro vačkové válce se zkracuje životnost kleštin.

Kleštiny pro vnější upínání

Přehled zboží

Kleštiny pro vnější upínání

Objednací číslo	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3
K1184.1065	65	21	M8	M5	20	29	25	10	4
K1184.1090	90	25	M10	M6	24	40	35	15	5
K1184.1120	120	25	M10	M6	24	46	40	20	5
K1184.1160	160	29	M12	M8	28	52	45	25	6