

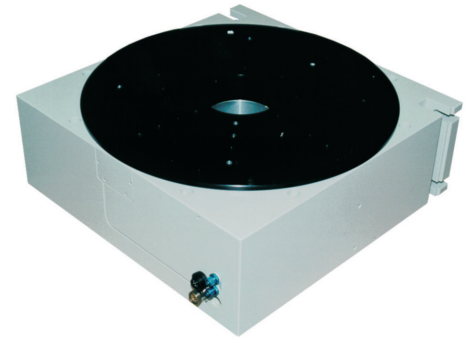
Direct driven rotary table RT3A 600

This compact rotary table with integrated direct drive allows for an increased r.p.m. and driving torque rate. Applications can thus be realized that can't be implemented when using conventional worm drives, particularly since this drive type is free from any play or float. The rotary table will be furnished complete and ready for connection.

- ✓ *high rotating rates and torque rates*
- ✓ *absolutely free from any play or float*
- ✓ *completely ready for connection*

Direct drive

Electronically commutated 3-phase synchronous motor with permanent magnetically excited rotor. The motor evolves a high torque rate ranging down to r.p.m. zero. The provided liquid cooling prevents the machine from being warmed up by the heat loss of the direct drive.



Measuring system

Incremental measuring system with optic scanning. Output signal 1 V_{ss}, Angular resolution <=0.1"

Bearing

A pre-stressed antifriction bearing guarantees for a high moment rigidity in axial as well as in radial direction at low moments of friction.

Mounting and attachment options

Can be applied either horizontally or vertically by means of standard dimension bore frames and screw-down surfaces.







Field of applications

Rotatory regulating movements requiring high dynamic and exact positioning performances. Such as with rotary tables for machine tools, laser processing, manipulators, scanning devices, regulating devices or with antennas, telescopes etc.

Technical data

■ Length	570 mm
■ Width	570 mm
■ Height	210 mm
■ Turntable	Ø 500 mm
■ Transmitted light aperture	Ø140 mm
■ Mass moment of inertia Rotor	1.45 kgm ²
■ Max. torque	750 Nm
■ Angular acceleration (without load)	13500 °/s ²
■ R.p. Range	0 - 200 rpm
■ Material	Aluminium
■ Weight	180 kg

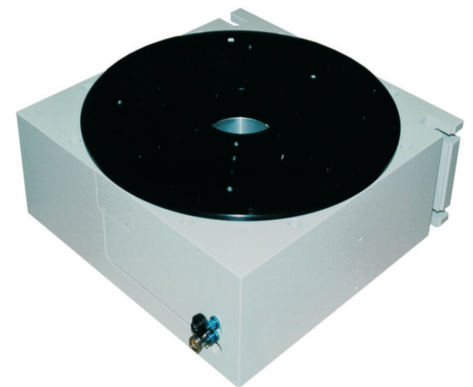
Admissible loads

	$F_{dyn} = 30000\text{ N}$ $F_{stat} = 180000\text{ N}$		$M_{max} = 750\text{ Nm}$
	$F_{max} = 3200\text{ N}$		$M_{max} = 600\text{ Nm}$
	$F_{max} = 20000\text{ N}$		$M_{max} = 1600\text{ Nm}$

Direkt angetriebener Rundtisch RT3A 600

Dieser kompakte Rundtisch mit integriertem Direktantrieb ermöglicht hohe Drehzahlen und hohe Antriebsmomente. Damit können Anwendungen realisiert werden, die mit konventionellen Schneckenantrieben nicht machbar sind, zumal das Antriebsprinzip völlig spielfrei ist. Der Rundtisch wird komplett anschlussfertig geliefert.

- ✓ *hohe Drehzahlen und Antriebsmomente*
- ✓ *völlig spielfrei*
- ✓ *komplett anschlussfertig*



Direktantrieb

Elektronisch kommutierter 3-Phasen Synchronmotor mit permanentmagnetisch erregtem Läufer. Der Motor entwickelt ein hohes Drehmoment bis hin zu Drehzahl Null. Die vorgesehene Flüssigkeitskühlung verhindert, dass die Verlustwärme des Direktantriebes die Maschine erwärmt.

Messsystem

Inkrementales Messsystem mit optischer Abtastung. Ausgangssignal 1 V_{ss}, Winkelauflösung <=0,1"

Lagerung

Ein vorgespanntes Wälzlager garantiert hohe Momentensteifigkeit in axialer und radialer Richtung bei geringen Reibmomenten.

Montage und Anbaumöglichkeit

Horizontal und vertikal einsetzbar durch Standard-Bohrbilder und Anschraubflächen.

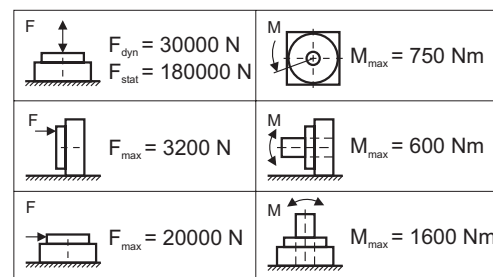
Einsatzmöglichkeiten

Rotatorische Stellbewegungen die eine hohe Dynamik und eine genaue Positionierung erfordern. Beispielsweise Drehtische für Werkzeugmaschinen und Laserbearbeitung, Manipulatoren, Scaneinrichtungen, Stelleinrichtungen für Antennen oder Teleskope, etc.

Technische Daten

■ Länge	570 mm
■ Breite	570 mm
■ Höhe	210 mm
■ Drehteller	Ø500 mm
■ Durchlichtöffnung	Ø140 mm
■ Massenträgheitsmoment Rotor	1,45 kgm ²
■ Max. Drehmoment	750 Nm
■ Winkelbeschleunigung (o. Last)	13500 °/s ²
■ Drehzahlbereich	0 - 200 U/min
■ Werkstoff	Aluminium
■ Gewicht	180 kg

Zulässige Belastungen



Änderungen vorbehalten 07/04/D/0306/FB