

posistep 5030

... more than just a compact device



posistep 5030

...more than just a compact device

posistep 5030

Very compact bench-type positioning system
Ready for connection to the mains with integrated CNC control system, cabled completely
Pre-cabled inputs / outputs incl. power unit 24 V / 5 A
Easiest start-up, operation and programming
Highest maintainability and serviceability
Optimal price / benefit ratio

Technical data

Dimensions of table top: 540 x 340 mm with 15 T-grooves
Travel-scope X-axis: 500 mm
Y-axis: 300 mm
Option: Z-axis: 50 or 100 mm
Max. traverse rate: 8 m/min.
Positioning accuracy: +/- 0.06/300 mm
Repeating accuracy: 0.01 mm
Actuations: stepper motors
Resolution: 0.025 mm

Scope of application

Assembly technique
Picking and placing
Screwing
Stud welding
Gluing / pasting
Sealing / casting
Testing
Smaller processing operations
etc.

Options

Step control 2 axes
3 axes
4 axes
I/O module RS 485 24 E/16 A, mounted on U-shaped rail, plastic housing (IP 20) incl. interface RS 4
I/O box RS 485 16 E/8 A, with threaded PG joint incl. terminal screws, plastic housing (IP 54), incl. interface RS 485
I/O box 16 E/8 A, with threaded PG joint, plastic housing (IP 54)
Z-axis 50 stroke, mounting on X-axis incl. extension of control for third axis, spindle: K 12x5
Z-axis, 100 stroke, mounted on X-axis incl. extension of control for third axis, spindle: K 12x5
Cycle to-and-fro axis to take stud welding heads up, running in spherical ball bushing and sliding guides with integrated pneumatic cylinder and trapezoidal spindle TE 10x2, prepared for attachment fo stepper motor, limit switches and motor included
Round table RT 150 incl. stepper motor and extension of UNIPOS 110 for the control of one additional axis
Drill-milling-spindle unit
Software package UNIPROG (PC software for editing, administration up- and down-load of user programmes and parameters)

Control

The Föhrenbach **posistep 5030** is controlled via Föhrenbach control unit **UNIPOS 110**.

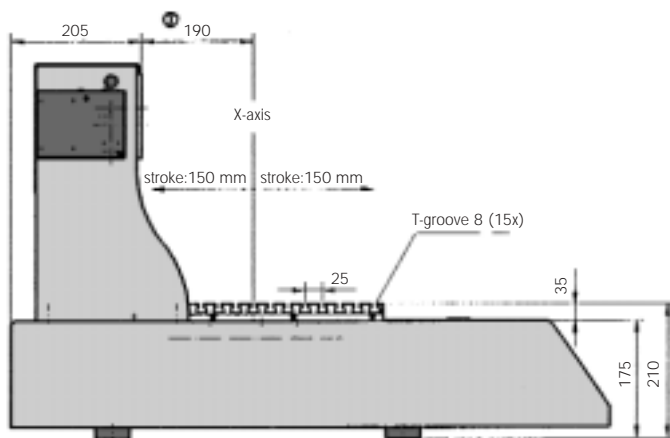
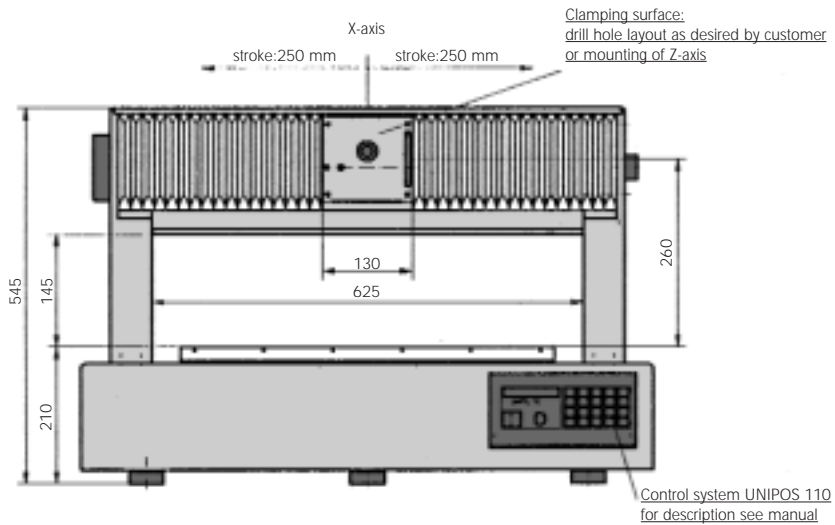
UNIPOS 110

Dialog-programmable linear path control
Multi-processor structure based operational multitasking system
User friendly handling: operation and programme creation via menu-driven plain text display and integrated membrane keyboard
Programming supported by comprehensive software functions
CNC service routine, independent PLC
RS 232 interface for PC based programme creation, modification and administration

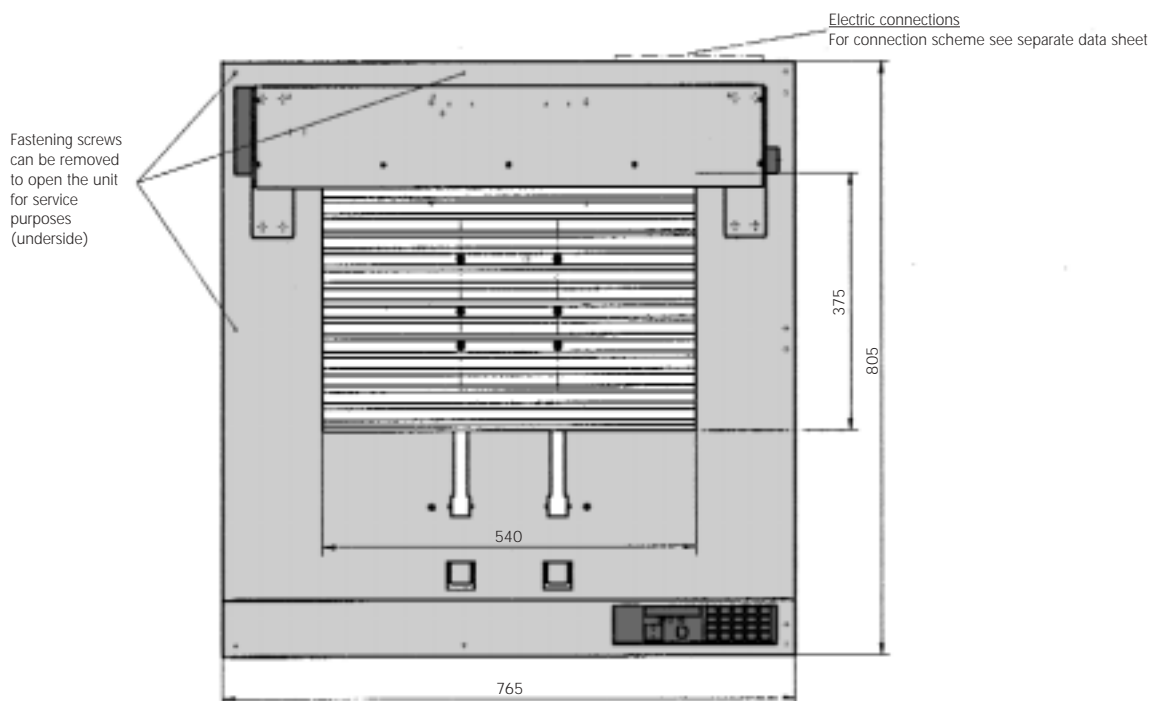
Technical data

Ready for connection to the mains, 230 VAC ± 10% (50 Hz)
Ambient temperature: 40 °C
Membrane keyboard includes 20 keys with action point
2 x 20 digit LCD display
CNC programme memory for 4800 instructions
Freely configurable memory structure (max. 127 programmes)
Integrated language alteration-switch (German/English)
24 inputs (light-wave couple element 24 VDC)
16 outputs (transistor outputs short-circuit-proof up to 1 A), freely programmable
Users can dispose of 4000 PLC instructions
PLC cycle-time: 10 ms / 1k PLC instructions
Link-up to the PC via RS 232: 9600 b
Mass memory link-up to the PC via RS 232

Design software UNISTEP (editor, compiler, debugger) to design PLC programmes and customer specific command shells incl. software package UNIPROG
UNIPOS 110 with 70 W/5 A capacity for the control of 2 axes, max. traverse rate thus 15 m/min.



① Depending on the attachment to the X-axis, the T-groove plate can be displaced following a 25 mm raster-measurement to the left or to the right.





Föhrenbach GmbH



Föhrenbach AG

Our range of products

Plain Bearing Guides

- Dovetail guides
- Flatbed guides
- Co-ordinate tables

Roller Bearing Guides

- Roller and ball bearing guides
- Co-ordinate tables with ball and roller bearings
- Ball bushing slides

Accessories

- Seals
- Mounting flanges
- Turntables
- Guide rails
- Covers

Rotary Tables

- with stepper motor
- with servo motor
- with direct drive

Control Systems

- Straight line control systems
- Continuous path control systems
- with integrated PLC

Drives

- Electric motors
 - stepper motors 2 ph./3 ph./5 ph.
 - AC servomotors
- Power amplifiers
 - Amplifiers
 - Servo controllers

The Föhrenbach Group

Founded in 1975 by Manfred Föhrenbach, the Group today numbers among the leading producers in the automation systems and machine building branch.

The wide-spread product line offers nearly all components you need to cover the full spectrum of your special automation technique tasks.

The large manufacturing range, made possible by our plants located in Löffingen-Unadingen (Germany), Weinfelden (Switzerland) and Sligo (Ireland) and latest production facilities assure permanent high quality.

Shape-tailored complete solutions for almost all branches: Föhrenbach units are on duty world-wide, e.g. for measuring, checking, assorting, palletising, adjusting, milling, boring, grinding, welding, gluing, screwing, riveting....



M. Föhrenbach GmbH

Lindenstraße 34
D-79843 Löffingen-Unadingen
Telefon +49 (0) 7707 159 0
Telefax +49 (0) 7707 159 70
info@foehrenbach.com

Föhrenbach AG

Tannenwiesenstraße 3
CH-8570 Weinfelden
Telefon +41 (0) 71 626 26 76
Telefax +41 (0) 71 626 26 77
info.ch@foehrenbach.com

posistep 5030

... mehr als nur ein Kompaktgerät



posistep 5030

...mehr als nur ein Kompaktgerät

posistep 5030

Äußerst kompaktes 2- oder 3-Achsen-Positioniersystem in Tischbauform
Netzanschlußfertig mit integrierter CNC-Steuerung und kompletter Verkabelung
Vorverdrahtete Ein-/Ausgänge inkl. 24 V/5 A Netzteil
Einfachste Inbetriebnahme, Bedienung und Programmierung
Höchste Wartungs- und Servicefreundlichkeit
Optimales Preis-/Leistungsverhältnis

Technische Daten

Dimension Tischplatte 540 x 375 mm mit 15 T-Nuten
Verfahrbereich X-Achse: 500 mm
Y-Achse: 300 mm
Option: Z-Achse: 50 oder 100 mm
max. Verfahrgeschwindigkeit: 8 m/Min.
Positioniergenauigkeit: $\pm 0,06/300$ mm
Wiederholgenauigkeit: 0,01 mm
Antriebe: Schrittmotoren
Auflösung: 0,025 mm

Anwendungsbereiche

Montagetechnik
Einlegen
Schrauben
Nieten
Bolzenschweißen
Kleben
Vergießen
Prüfen
Kleinbearbeitung
usw.

Optionen

Schrittüberwachung 2 Achsen
3 Achsen
4 Achsen
I/O-Modul RS 485 24 E/16A, U-Schienenmontage, Kunststoffgehäuse (IP 20), inkl. Schnittstelle RS 485
I/O-Box RS 485 24 E/16 A, mit PG-Verschraubung inkl. Schraubklemmen, Kunststoffgehäuse/IP 54, inkl. Schnittstelle RS 485
I/O-Box 16 E/8 A, mit PG-Verschraubung, Kunststoffgehäuse (IP 54)
Z-Achse 50 Hub auf X-Achse montiert, inkl. Erweiterung Steuerung auf dritte Achse, Spindel K 12x5
Z-Achse 100 Hub auf X-Achse montiert, inkl. Erweiterung Steuerung auf dritte Achse, Spindel K 12x5
Doppelhubachse zur Aufnahme von Bolzenschweißköpfen, in Kugelhülsen- und Gleitführung, mit eingebautem Pneumatikzylinder und Trapezspindel TR 10x2, vorbereitet für Schrittmotoranbau, inkl. eingebautem Endschaltern und Schrittmotor
Rundtisch RT 100 inkl. Schrittmotor und Erweiterung der Unipos 110 um 1 Achse
Rundtisch RT 150 inkl. Schrittmotor und Erweiterung der Unipos 110 um 1 Achse

Steuerung

Die Steuerung des **posistep 5030** erfolgt mit der Föhrenbach-Steuerung **UNIPOS 110**

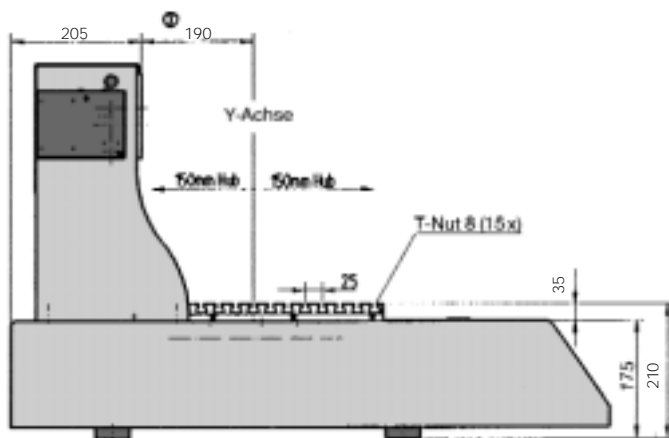
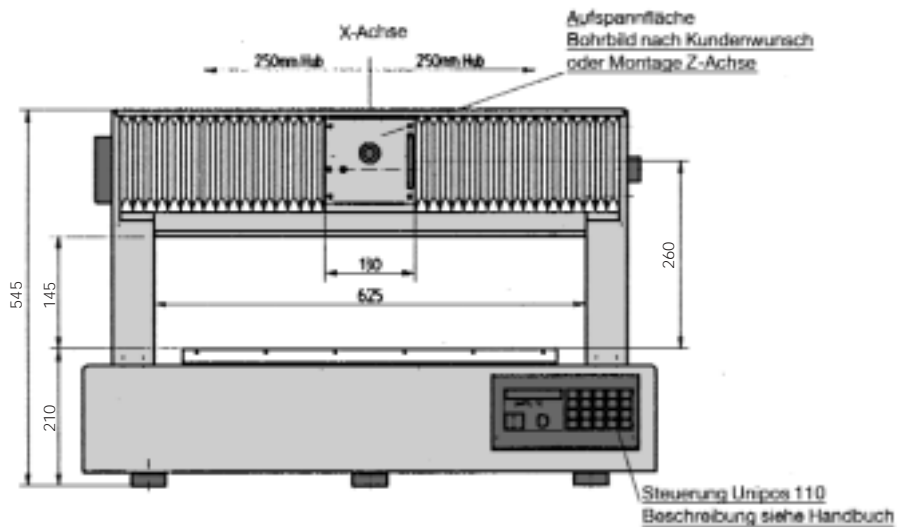
UNIPOS 110

Dialogprogrammierbare Streckensteuerung
Multitasking-Betriebssystem basierend auf Mehrprozessorstruktur
Benutzerfreundliche Handhabung: Bedienung und Programm-erstellung mittels menuegeführter Klartextanzeige über integrierte Folientastatur
Programmierunterstützung durch umfangreiche Softwarefunktionen
CNC-Abarbeitungs-Routine, unabhängige SPS
RS 232-Schnittstelle zur Programmerstellung, -änderung und -verwaltung auf PC

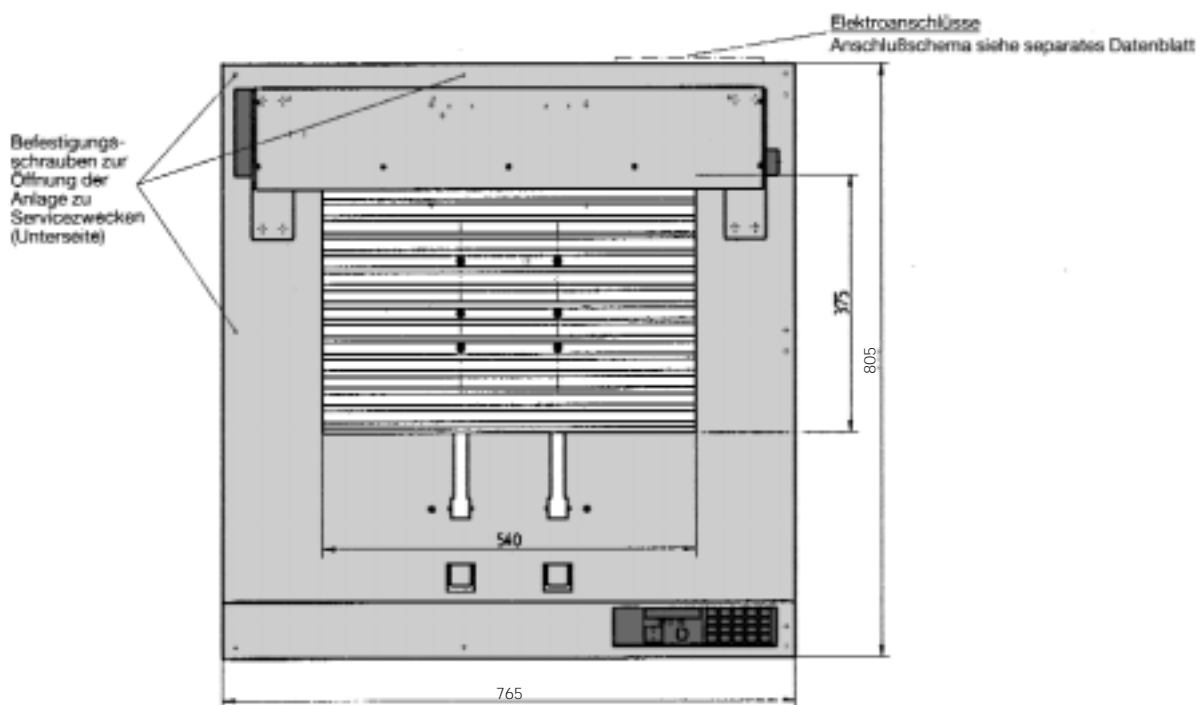
Technische Daten

Netzanschlußfertig, 230 VAC $\pm 10\%$ (50 Hz)
Umgebungstemperatur max. 40 °C
Folientastatur; 20 Tasten mit Druckpunkt
2 x 20 Zeichen LCD-Display
CNC-Programmspeicher für 4800 Befehle
Frei konfigurierbare Speichereinteilung (max. 127 Programme)
Integrierte Sprachumschaltung (D/E)
24 Eingänge (Optokoppler 24 VDC)
16 Ausgänge (Transistorausgänge bis 1 A, kurzschlußfest), frei programmierbar
4000 SPS-Befehle für Anwender verfügbar
SPS-Zykluszeit: 10 ms/1k SPS-Anweisungen
PC-Anbindung über RS 232: 9600 Bd
Massenspeicheranbindung über RS 232 an PC

Bohr-Fräs-Spindel-Einheit
Softwarepaket UNIPROG (PC-Software zur Editierung, Verwaltung und UP-/DOWN-Load von Anwenderprogrammen und Parametern)
Entwicklungssoftware UNISTEP (Editor, Compiler, Debugger) zur Entwicklung von SPS-Programmen und kundenspezifischen Bedieneroberflächen inkl. Softwarepaket UNIPROG
UNIPOS 110 mit Leistung 70 V/5A für 2-Achsen, dadurch max. Verfahrgeschwindigkeit 15 m/min.



- ⊕ Die T-Nutenplatte kann je nach Anbau an die X-Achse um ein Rastermaß von 25 mm nach links bzw. rechts versetzt werden.





Föhrenbach GmbH



Föhrenbach AG

Unser Lieferprogramm

Gleitlager - Führungen

- Schwalbenschwanz - Führungen
- Flachbett - Führungen
- Koordinatentische

Wälzlager - Führungen

- rollen- und kugelgelagerte Führungen
- Koordinatentische rollen- und kugelgelagert
- Kugelbüchsenführungen

Rundtische

- mit Schrittmotor
- mit Servomotor
- mit Direktantrieb

Zubehör

- Abdichtungen
- Montagewinkel
- Drehteller
- Führungsschienen
- Abdeckungen

Antriebe

- Motoren
 - Schrittmotoren 2 Ph./3 Ph./5 Ph.
 - AC - Servomotoren
- Leistungsendstufen
- Verstärker
- Servo - Regler

Steuerungen

- Streckensteuerungen
- Bahnsteuerungen mit integrierter SPS/PLC

Die

Föhrenbach Firmengruppe,

1975 durch Manfred Föhrenbach gegründet, zählt heute zu den führenden Herstellern in der Automatisierungstechnik und im Präzisionsmaschinenbau.

Das umfangreiche Lieferprogramm bietet nahezu alle Komponenten für Ihre Automatisierungstechnik aus einer Hand.

Die hohe Fertigungstiefe, ermöglicht durch die Werke in Löffingen-Unadingen (Deutschland), Weinfeldern (Schweiz) und Sligo (Irland) sowie modernste Produktionsanlagen sichern eine konstant hohe Qualität.

Maßgeschneiderte Komplettlösungen für nahezu alle Branchen sind weltweit im Einsatz, zum Beispiel zum:

Messen, Prüfen, Sortieren, Palettieren, Richten, Fräsen, Bohren, Schleifen, Schweissen, Kleben, Schrauben, Nieten, ...



M. Föhrenbach GmbH

Lindenstraße 34
D-79843 Löffingen-Unadingen
Telefon +49 (0) 7707 159 0
Telefax +49 (0) 7707 159 70
info@foehrenbach.com

Föhrenbach AG

Tannenwiesenstraße 3
CH-8570 Weinfeldern
Telefon +41 (0) 71 626 26 76
Telefax +41 (0) 71 626 26 77
info.ch@foehrenbach.com