

Vakuum-Gebläse



Frequenzgeregelte Vakuumgebläse SGBL-FU

Vakuum nach Bedarf.



Frequenzgeregeltes Vakuumgebläse

Unsere Highlights...

- Gebläse mit wahlweise sehr hohem Saugvermögen oder hohem Vakuum
- Integrierter Frequenzumformer, Regelung am Gerät oder über externe Steuerung
- Kompakte und gewichtsminierte Bauweise
- Energieeinsparung bei reduzierter Drehzahl
- Breites Leistungsspektrum

Ihr Nutzen...

- > Einsatz für die Handhabung von wahlweise porösen Werkstoffen oder schweren Teilen
- > Optimale Anpassung von Volumenstrom oder Vakuumwert an kundenseitige Anforderungen
- > Anwendergerechte und platzsparende Abmessungen
- > Reduzierung von Stromkosten und Geräuschemission
- > Sicherheit für jede Anwendung

Anwendung

- Handhabung von Kartonagen, Schaumstoffen, Dämmmaterial, Recyclingwerkstoffen und anderen porösen Materialien
- Handhabung von unterschiedlichen Werkstoffen, so dass eine flexible Regelung des Saugvermögens erforderlich wird

Aufbau

- Vakuumgebläse als direktgetriebener Seitenkanalverdichter mit integriertem Frequenzumformer.
- Vakuumbegrenzung und Motorüberlastschutz selbsttätig durch Frequenzumformer



Eignung für branchenspezifische Anwendungen

Bestellschema Frequenzgeregelte Vakuumgebläse SGBL-FU

Kurzbezeichnung	Gebläsetyp	Saugvermögen in m³/h	Maximales Vakuum in mbar	Zusatzkennung
Beispiel: SGBL	FU	335	250	ER
SGBL	FU...frequenzgeregelt	180 335	250 500	-... ohne Reversierung ER... mit elektropneumatischer Reversierung

Bestelldaten Frequenzgeregelte Vakuumgebläse SGBL-FU

Typ	Vakuumgebläse	Vakuumgebläse mit elektropneumatischer Reversierung
SGBL-FU 180 -500	10.04.02.00069	10.04.02.00070
SGBL-FU 335 -250	10.04.01.00036	10.04.01.00037

Bestelldaten Zubehör Frequenzgeregelte Vakuumgebläse SGBL-FU

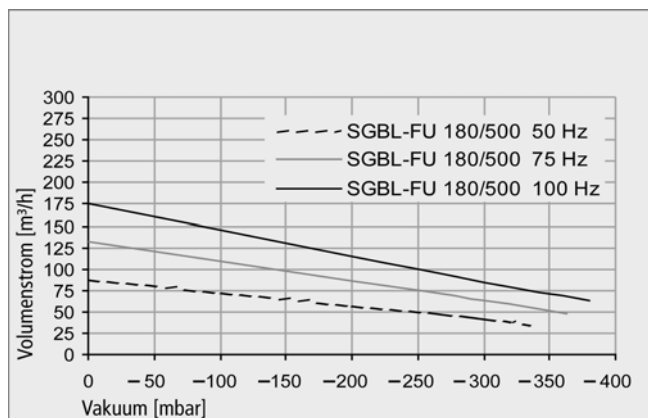
Typ	Schalldämmbox
SGBL-FU 180 -500	10.04.04.00110
SGBL-FU 335 -250	10.04.04.00110
SGBL-FU 180 -500 ER	-
SGBL-FU 335 -250 ER	-

Technische Daten Frequenzgeregelte Vakuumgebläse SGBL-FU

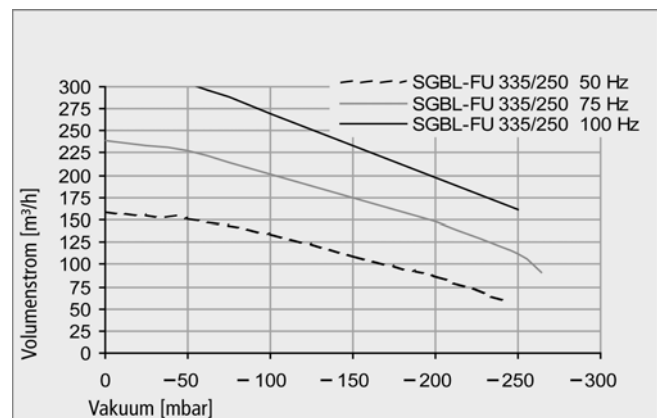
Typ	Saugvermögen bei 100 Hz [m³/h]	Max. Vakuum [mbar]	Spannung	Spannung Reversierung	Nennstrom [A]	Stromaufnahme Reversierung [mA]
SGBL-FU 180 -500	180	-500	400V ±10%	-	7,4	-
SGBL-FU 335 -250	335	-250	400V ±10%	-	7,4	-
SGBL-FU 180 -500 ER	180	-500	400V ±10%	24V-DC	7,4	320,0
SGBL-FU 335 -250 ER	335	-250	400V ±10%	24V-DC	7,4	320,0

Typ	Steuerdruckbereich	Nennleistung [kW] bei 100 Hz	Netzfrequenz [Hz]	Gewicht [kg]	Schallpegel bei 50 Hz [db(A)]
SGBL-FU 180 -500	-	4	100	35	72
SGBL-FU 335 -250	-	4	100	35	72
SGBL-FU 180 -500 ER	6 bar	4	100	48	72
SGBL-FU 335 -250 ER	6 bar	4	100	48	72

Leistungsdaten Frequenzgeregelte Vakuumgebläse SGBL-FU



Saugvermögen bei verschiedenen Evakuierungsgraden



Saugvermögen bei verschiedenen Evakuierungsgraden

Vakuum-Gebläse

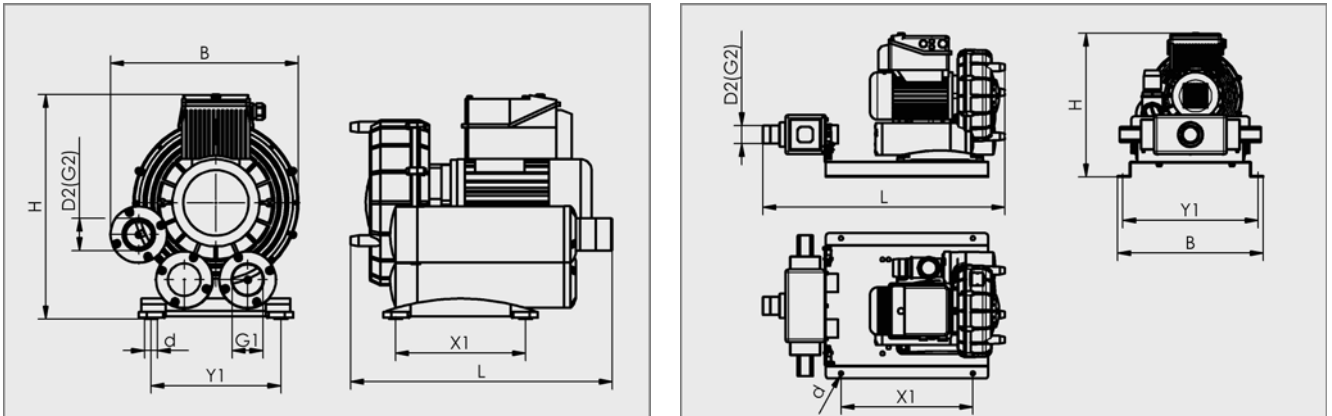


Frequenzgeregelte Vakuumgebläse SGBL-FU

Vakuum nach Bedarf.



Konstruktionsdaten Frequenzgeregelte Vakuumgebläse SGBL-FU



SGBL-FU

Typ	Abmessungen in mm								
	B	d	D2	G1	G2	H	L	X1	Y1
SGBL-FU 180 -500	350,0	12,0	60,0	G2"-IG	G2"-AG	425,0	445,0	240,0	240,0
SGBL-FU 335 -250	350,0	12,0	60,0	G2"-IG	G2"-AG	425,0	445,0	240,0	240,0
SGBL-FU 180 -500 ER	480,0	13,0	60,0	-	G2"-AG	475,0	800,0	435,0	446,0
SGBL-FU 335 -250 ER	480,0	13,0	60,0	-	G2"-AG	475,0	800,0	435,0	446,0