

# Vakuum-Einheiten



## Vakuum-Einheit VE/VER

Die Alleskönner.



Vakuumeinheit VE/VER

### Unsere Highlights...

- Komplettlösung von Ejektor, Überwachung und Regelung
- Eingebauter Grundejektor SEG 15 optimiert auf Wirkungsgrad
- Interne pneumatische Regelung (Luftsparautomatik, optional)

### Ihr Nutzen...

- > Die "Stand-alone-Lösung" für den universellen Einsatz in allen Spann- und Handhabungsaufgaben
- > Maximales Saugvermögen bei minimalen Druckluftverbrauch
- > Wirtschaftlicher Einsatz im Dauerbetrieb durch Abschalten der Druckluftzufuhr und selbständiges Nachregeln

### Anwendung

- Verwendung als rein pneumatisch betriebene Vakuumversorgung mit interner Regelung
- Vakuum wird nur dann erzeugt, wenn ein Verbraucher zugeschalten ist
- Geeignet für alle Vakuumspann- und Handhabungsaufgaben

### Aufbau

- Düsensystem aus Messing
- Gehäuse aus Stahl
- Sicherheitsrückschlagventil
- Manometer
- Typ VER 15 mit interner Regelung durch pneumatischen Vakuumschalter, einstellbar

Vakuum-  
Erzeuger

4



### Eignung für branchenspezifische Anwendungen

### Bestellschema Vakuum-Einheit VE/VER

Kurzbezeichnung	Arbeitsweise	Düsengröße in mm*10
Beispiel: VE	R	15
VE	-...ohne Luftsparregelung R...mit Luftsparregelung	15...1.5 mm

### Bestelldaten Vakuum-Einheit VE/VER

Typ	Artikel-Nr.
VE 15	10.02.03.00325
VER 15	10.02.03.00335

### Technische Daten Vakuum-Einheit VE/VER

Typ	Düsen-Ø [mm]	Evakuierungsgrad [%]	Max. Saugvermögen [l/min]	Max. Saugvermögen [m³/h]	Luftverbrauch [l/min]	Luftverbrauch [m³/h]	Betriebsdruckbereich	Gewicht [kg]
VE 15	1,5	80	69	4,1	102	6,1	5 bar	1,4
VER 15	1,5	80	69	4,1	102	6,1	5 bar	3,3

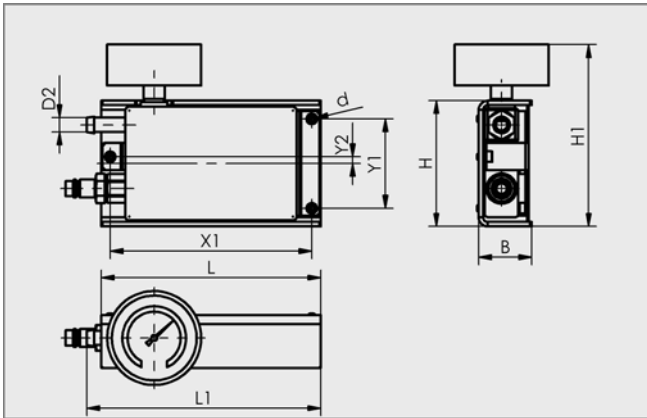
# Vakuum-Einheiten



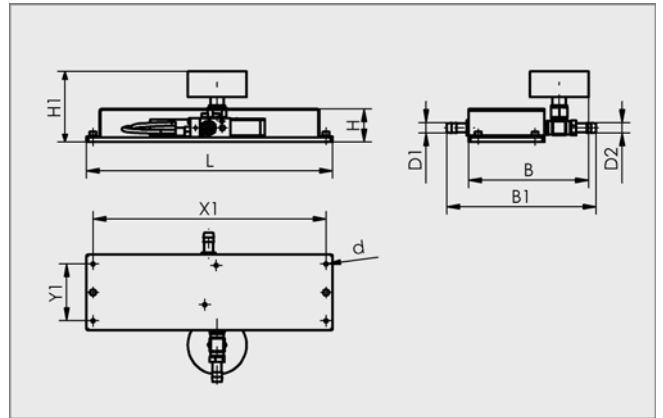
## Vakuum-Einheit VE/VER

Die Alleskönner.

### Konstruktionsdaten Vakuum-Einheit VE/VER



VE 15



VER 15

Typ	Abmessungen in mm											
	B	B1	d	D1	D2	H	H1	L	L1	X1	Y1	Y2
VE 15	35,0	-	4,2	-	9,5	83,0	120,0	145,0	154,5	133,0	59,0	4,5
VER 15	126,5	157,5	3,3	9,5	9,5	34,0	75,0	260,0	-	246,0	60,0	-