

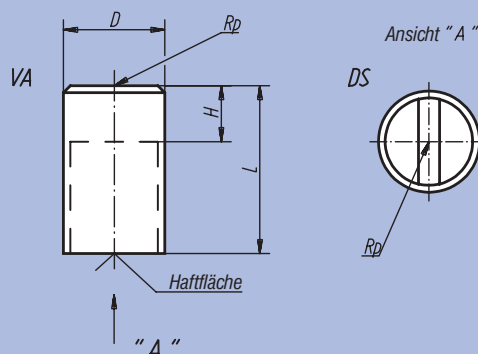
Stabgreifer aus Secolit (Samarium-Kobalt)



Ausführung:
Glatte Ausführung,
mit Passungstoleranz,
Einsatztemperatur bis 200 °C.

Bestellbeispiel:
nlm 09067-11

Hinweis:
Secolit-Stabgreifer dürfen auf keinen Fall direkt im Eisen eingepresst werden, da sonst Haftkraftverluste durch magnetischen Kurzschluss eintreten. Secolit-Greifmagnete eignen sich besonders zum unmittelbaren Einsatz bei Punktschweißmaschinen, da keine Entmagnetisierung eintritt.



Bestellnummer	D_{h6}	$L_{\pm 0,2}$	H^*	Haftkraft N	Abstand zu Eisenwandungen/mm	\square g
09067-01	6	20	10,0	8	1,5	4
09067-03	8	20	10,0	22	1,5	8
09067-05	10	20	8,0	40	2,0	12
09067-07	13	20	6,0	60	2,5	20
09067-09	16	20	2,0	125	3,0	32
09067-11	20	25	5,0	230	4,0	60
09067-13	25	35	7,0	400	5,0	138
09067-15	32	40	4,5	600	6,0	261

* Ohne Minderung der Haftkraft können Stabgreifer um das Maß „H“ gekürzt werden.

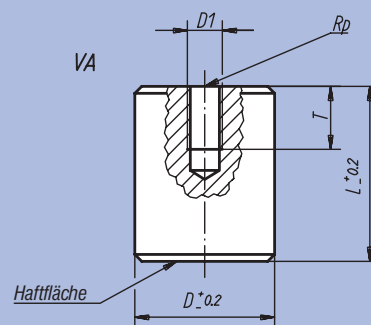
Haltemagnete rund mit Innengewinde (Stabgreifer)



Ausführung:
Magnetsysteme mit einem verzinkten Metallmantel. Auf der Rückseite befindet sich ein metrisches Innengewinde. Temperatureinsatz bis ca. 80 °C.

Bestellbeispiel:
nlm 09068-08

Hinweis:
Stabgreifer werden für den Einbau in Stahl und Eisen verwendet. Diese Anforderung wird vorwiegend im Anlagen- und Maschinenbau gestellt. Verwendung auch als Sacklochmagnete.



Bestellnummer	$D_{\pm 0,2}$	D_1	$L_{\pm 0,2}$	T	kürzbar um	Haftkraft N	\square g
09068-01	8	M 3	12	5	7	12	7
09068-02	10	M 4	16	7	11	24	8
09068-03	13	M 4	18	7	13	60	18
09068-04	16	M 4	20	7	15	90	30
09068-05	20	M 5	25	9	18	135	60
09068-06	25	M 6	30	9	22	190	110
09068-07	35	M 8	40	13	32	300	290
09068-08*	50	M12	50	13	43	550	750

* System mit 4 Magneten à Ø 18 mm.