

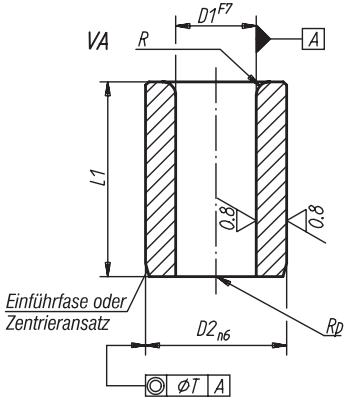


**Werkstoff:**  
Spezialeinsatzstahl.

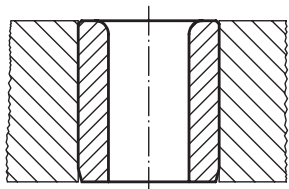
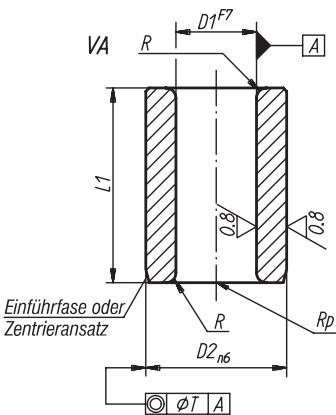
**Ausführung:**  
gehärtet auf  $740 \pm 80$  HV 10  
und geschliffen.

**Bestellbeispiel:**  
nlm 08900-A0125x06  
(zylindrische Bohrbuchse  
Form A mit  $D_1 = 1,25$  mm und  
 $L = 6$  mm).

**Form A**  
Bohrung an einem  
Ende gerundet



**Form B**  
Bohrung an beiden  
Enden gerundet



$D_1^{F7}$	$D_2^{n6}$	$L_1$ kurz/mittel/lang	R	T
0,4		6		
von 0,5 bis 0,6	3	6	1,0	0,01
von 0,7 bis 0,8		6		
von 0,9 bis 1,0	3	6 9	1,0	0,01
von 1,1 bis 1,8	4	6 9	1,0	0,01
von 1,9 bis 2,6	5	6 9	1,0	0,01
von 2,7 bis 3,3	6	8 12 16	1,0	0,01
von 3,4 bis 4,0	7	8 12 16	1,0	0,01
von 4,1 bis 5,0	8	8 12 16	1,0	0,01
von 5,1 bis 6,0	10	10 16 20	1,5	0,02
von 6,1 bis 8,0	12	10 16 20	1,5	0,02
von 8,1 bis 10,0	15	12 20 25	2,0	0,02
von 10,1 bis 12,0	18	12 20 25	2,0	0,02
von 12,1 bis 15,0	22	16 28 36	2,0	0,02
von 15,1 bis 18,0	26	16 28 36	2,0	0,02
von 18,1 bis 22,0	30	20 36 45	3,0	0,02
von 22,1 bis 26,0	35	20 36 45	3,0	0,02
von 26,1 bis 30,0	42	25 45 56	3,0	0,02
von 30,1 bis 35,0	48	25 45 56	3,0	0,04
von 35,1 bis 42,0	55	30 56 67	3,5	0,04
von 42,1 bis 48,0	62	30 56 67	3,5	0,04