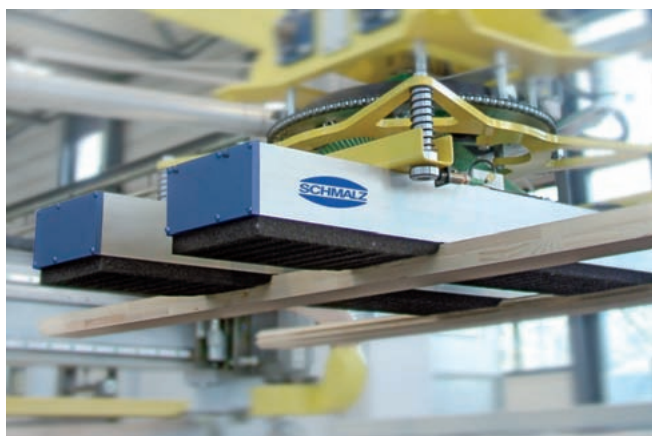
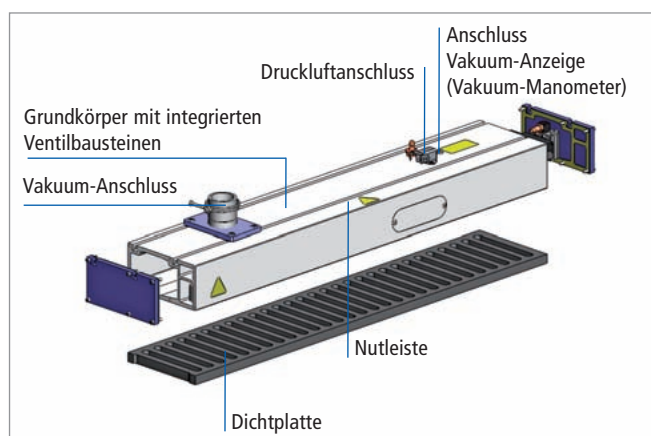


Vakuum-Flächengreifsysteme SBX

Kraftvolles Handhaben bei maximaler Flexibilität



Vaku-Flächengreifsystem SBX zur Handhabung von Holzbrettern



Vaku-Flächengreifsystem SBX mit Anschluss für externe Vakuum-Erzeugung



Vaku-Flächengreifsystem SBX mit Anschluss für externe Vakuum-Erzeugung

Anwendung

- Handhabung (i.d.R. lagenweise) von Schnittholz, Plattenware, Leimbindern, Stahlprofilen, Konstruktionsholz und Paletten mit stark verwundener, rauer Oberfläche
- Durch das geringe Eigengewicht und die kompakten Abmessungen ideal für den Betrieb mit Industrierobotern und Portalen

Aufbau

- Patentiertes Vaku-Flächengreifsystem SBX als modulares Baukastensystem mit integrierten Funktionen für die Vakuum-Erzeugung, die Aktivierung der Ventilkammer und das Ablegen der Werkstücke
- Je nach Anwendung stehen unterschiedliche Vakuum-Erzeuger (Ejektoren, Pumpe oder Gebläse) zur Auswahl
- Variable Längengestaltung des Vaku-Flächengreifsystems SBX an die jeweilige Anwendung

Unsere Highlights...

- Integrierte Strömungsventile
- Modularer Aufbau des Greifers mit unterschiedlichen Arten der Vakuum-Erzeugung
- Ausführung mit integrierter Vakuum-Erzeugung
- Auch als Doppelbalken einsetzbar
- Hoher Speicherkammer- unterdruck (Energiedichte bis -0,9 bar)

Ihr Nutzen...

- > Nicht belegte Saugöffnungen schließen selbstständig; extra starke Haltekraft
- > Flexible Anpassung an die jeweiligen Anforderungen
- > Schnelle Erzeugung des Vakuums, dadurch Minimierung der Zykluszeiten
- > Sichere Handhabung besonders langer und schwerer Werkstücke

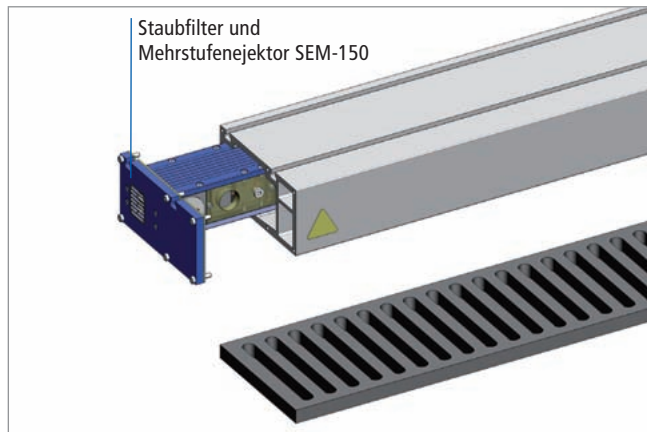
- > Handhabung unebener oder verwundener Werkstücke

Vakuum-Flächengreifsysteme SBX

Produktspezifikationen

SBX-Typen

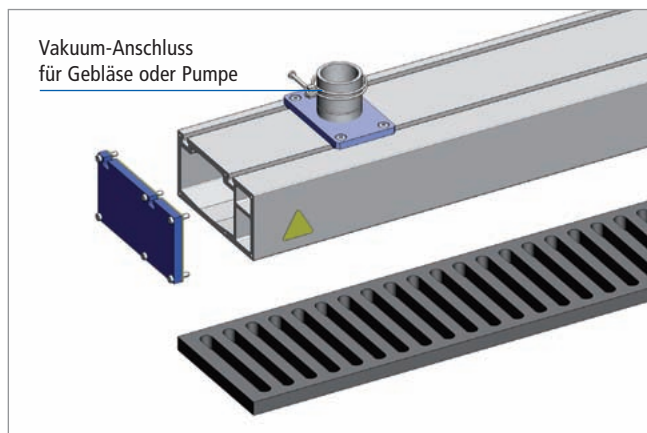
Das Vakuum-Flächengreifsystem SBX gibt es in zwei verschiedenen Ausführungen, die sich in der Vakuumerzeugung unterscheiden (Ejektor oder Gebläse/Pumpe). Sie werden insbesondere in der Holzbranche eingesetzt.



Vakuum-Flächengreifsystem SBX mit integriertem Vakuumerzeuger

SBX mit integriertem Vakuumerzeuger

- Ausführung mit integriertem Vakuumerzeuger (Mehrstufenejektor SEM-150) und Staubfilter
- Minimierung der Zykluszeiten
- Schnelle Erzeugung des Vakuums
- Verschlauchungen und Anschlüsse sind in das Vakuum-Flächengreifsystem integriert, dadurch keine Störkonturen
- Einfache Montage durch den Anschluss eines zentralen Kabels sowie eines Druckluftanschlusses
- Ejektor und Staubfilter können auch außen angebaut werden (optional)



Vakuum-Flächengreifsystem SBX mit Anschluss für externe Vakuumerzeugung

SBX mit Anschluss für externe Vakuumerzeugung

- Ausführung zum Betrieb mit externer Vakuumerzeugung (Gebläse/Pumpe)
- Einfache Wartungsarbeiten durch eine externe Vakuumerzeugung (Gebläse/Pumpe)
- Geringe Betriebskosten durch die elektrische Vakuumerzeugung
- Großer Volumenstrom zur Handhabung stark luftdurchlässiger oder verwundener Werkstücke

Bestelldaten Vakuum-Flächengreifsysteme SBX

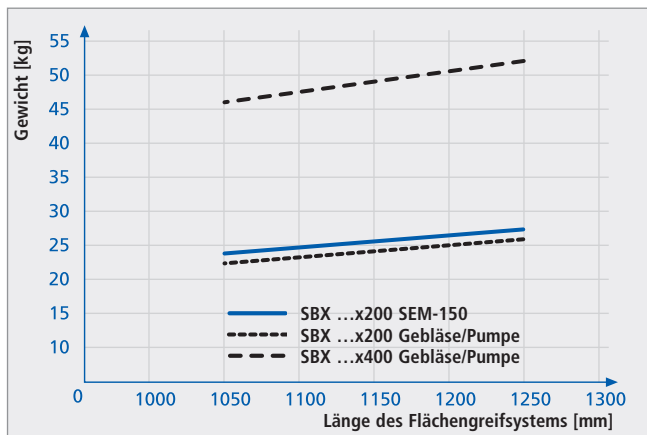
Bestellschema Vakuum-Flächengreifsystem SBX				
Kurzbezeichnung	Länge x Breite [mm]	Lochraster	Schaumhöhe [mm]	Vakuumerzeugung
Beispiel: SBX	1040x200	35	20	SEM-150
SBX	1040x200 1040x400	35...mittel	20	SEM-150...Mehrstufenejektor Gebläse/Pumpe

Typ	Artikelnummer
SBX 1040x200 35 20 SEM-150	10.01.20.00003
SBX 1250x200 35 20 SEM-150	10.01.20.00004
SBX 1040x200 35 20	10.01.20.00005
SBX 1250x200 35 20	10.01.20.00006
SBX 1040x400 35 20	10.01.20.00022
SBX 1250x400 35 20	10.01.20.00023

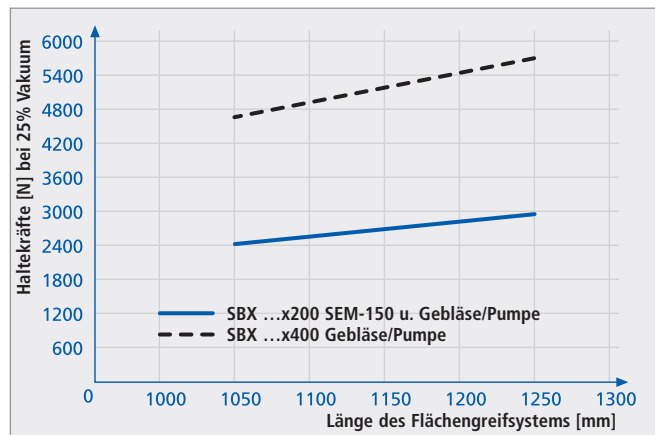
Vakuum-Flächengreifsysteme SBX

Produktspezifikationen

Technische Daten Vakuum-Flächengreifsysteme SBX



Gewicht des Vakuum-Flächengreifsystems SBX

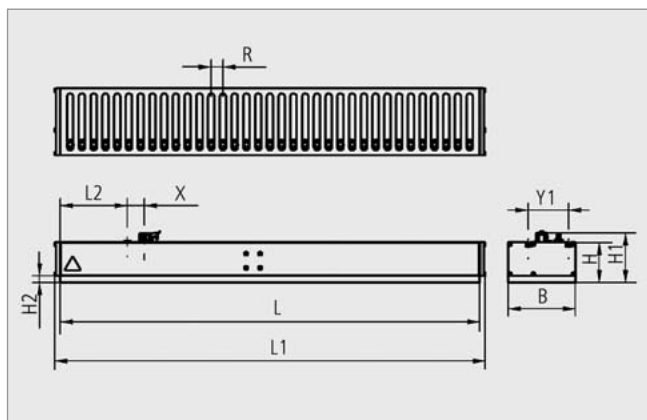


Haltekräfte [N] bei 25% Vakuum des Vakuum-Flächengreifsystems SBX

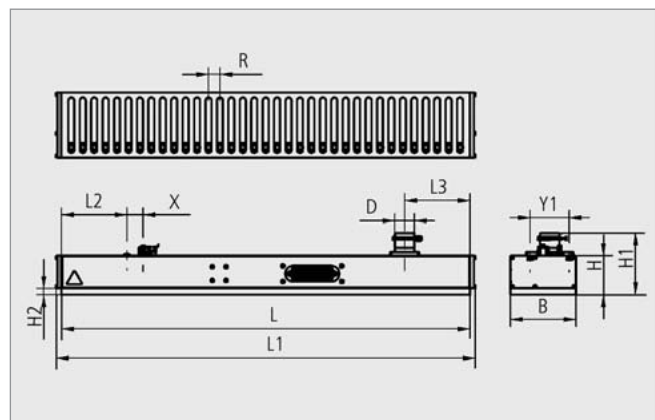
Typ	Breite [mm]	Vakuum-Erzeuger	Schallpegel [db (A)]	max. Evakuierungsgrad [%]	Luftverbrauch [l/min]	max. Saugvermögen [l/min]
SBX	200	Ejektor	78	80	640	1400
SBX	400	Gebläse/Pumpe	_*	_*	_*	_*
SBX	400	Gebläse/Pumpe	_*	_*	_*	_*

*Wegen externer Vakuum-Erzeugung nicht darstellbar

Konstruktionsdaten Vakuum-Flächengreifsysteme SBX



Vakuum-Flächengreifsystem SBX mit integriertem Vakuum-Erzeuger



Vakuum-Flächengreifsystem SBX mit Anschluss für externe Vakuum-Erzeugung

Typ	Abmessungen [mm]											
	L	L1	L2	L3	B	H*	H1	H2	D	R	X	Y1
SBX 1040x200 35 20 SEM-150	1040	1073	200	200	200	120	148	20	60	35	50	120
SBX 1250x200 35 20 SEM-150	1250	1283	200	200	200	120	148	20	60	35	50	120
SBX 1040x200 35 20	1040	1073	200	200	200	120	188,5	20	60	35	50	120
SBX 1250x200 35 20	1250	1283	200	200	200	120	188,5	20	60	35	50	120
SBX 1040x400 35 20	1040	1073	200	200	400	120	188,5	20	60	35	50	120
SBX 1250x400 35 20	1250	1283	200	200	400	120	188,5	20	60	35	50	120

*Andere Schaumhöhen und Schaumarten auf Anfrage

Hinweis: Typ SBX erfordert Druckluftschlauch 15/9 mm. Kundenspezifische Greifergrößen auf Anfrage.

Vakuum-Flächengreifsysteme SBX

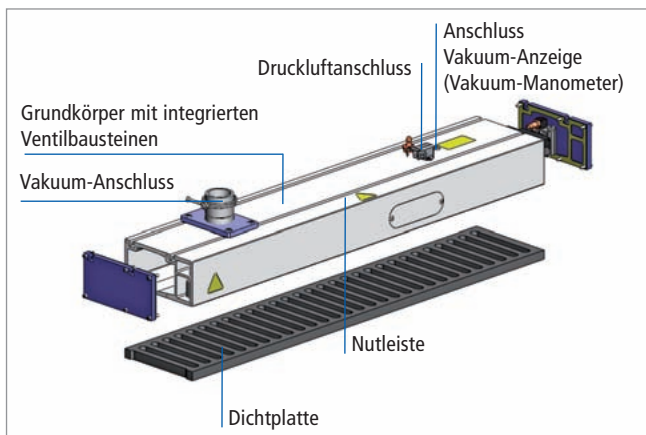
Kraftvolles Handhaben bei maximaler Flexibilität



Vakuum-Flächengreifsystem SBX zur Handhabung von Holzbrettern

Anwendung

- Handhabung (i.d.R. lagenweise) von Schnittholz, Plattenware, Leimbindern, Stahlprofilen, Konstruktionsholz und Paletten mit stark verwundener, rauer Oberfläche
- Durch das geringe Eigengewicht und die kompakten Abmessungen ideal für den Betrieb mit Industrierobotern und Portalen



Vakuum-Flächengreifsystem SBX mit Anschluss für externe Vakuum-Erzeugung

Aufbau

- Patentiertes Vakuum-Flächengreifsystem SBX als modulares Baukastensystem mit integrierten Funktionen für die Vakuum-Erzeugung, die Aktivierung der Ventilkammer und das Ablegen der Werkstücke
- Je nach Anwendung stehen unterschiedliche Vakuum-Erzeuger (Ejektoren, Pumpe oder Gebläse) zur Auswahl
- Variable Längengestaltung des Vakuum-Flächengreifsystems SBX an die jeweilige Anwendung



Vakuum-Flächengreifsystem SBX mit Anschluss für externe Vakuum-Erzeugung

Unsere Highlights...

- Integrierte Strömungsventile
- Modularer Aufbau des Greifers mit unterschiedlichen Arten der Vakuum-Erzeugung
- Ausführung mit integrierter Vakuum-Erzeugung
- Auch als Doppelbalken einsetzbar
- Hoher Speicherkammer- unterdruck (Energiedichte bis -0,9 bar)

Ihr Nutzen...

- > Nicht belegte Saugöffnungen schließen selbstständig; extra starke Haltekraft
- > Flexible Anpassung an die jeweiligen Anforderungen
- > Schnelle Erzeugung des Vakuums, dadurch Minimierung der Zykluszeiten
- > Sichere Handhabung besonders langer und schwerer Werkstücke

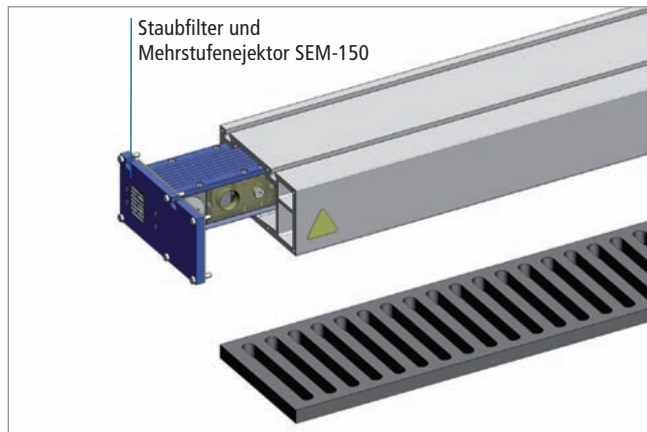
- > Handhabung unebener oder verwundener Werkstücke

Vakuum-Flächengreifsysteme SBX

Produktspezifikationen

SBX-Typen

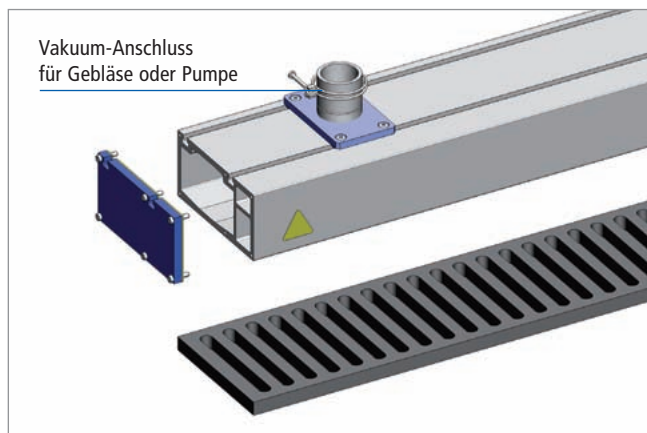
Das Vakuum-Flächengreifsystem SBX gibt es in zwei verschiedenen Ausführungen, die sich in der Vakuumerzeugung unterscheiden (Ejektor oder Gebläse/Pumpe). Sie werden insbesondere in der Holzbranche eingesetzt.



Vakuum-Flächengreifsystem SBX mit integriertem Vakuumerzeuger

SBX mit integriertem Vakuumerzeuger

- Ausführung mit integriertem Vakuumerzeuger (Mehrstufenejektor SEM-150) und Staubfilter
- Minimierung der Zykluszeiten
- Schnelle Erzeugung des Vakuums
- Verschlauchungen und Anschlüsse sind in das Vakuum-Flächengreifsystem integriert, dadurch keine Störkonturen
- Einfache Montage durch den Anschluss eines zentralen Kabels sowie eines Druckluftanschlusses
- Ejektor und Staubfilter können auch außen angebaut werden (optional)



Vakuum-Flächengreifsystem SBX mit Anschluss für externe Vakuumerzeugung

SBX mit Anschluss für externe Vakuumerzeugung

- Ausführung zum Betrieb mit externer Vakuumerzeugung (Gebläse/Pumpe)
- Einfache Wartungsarbeiten durch eine externe Vakuumerzeugung (Gebläse/Pumpe)
- Geringe Betriebskosten durch die elektrische Vakuumerzeugung
- Großer Volumenstrom zur Handhabung stark luftdurchlässiger oder verwundener Werkstücke

Bestelldaten Vakuum-Flächengreifsysteme SBX

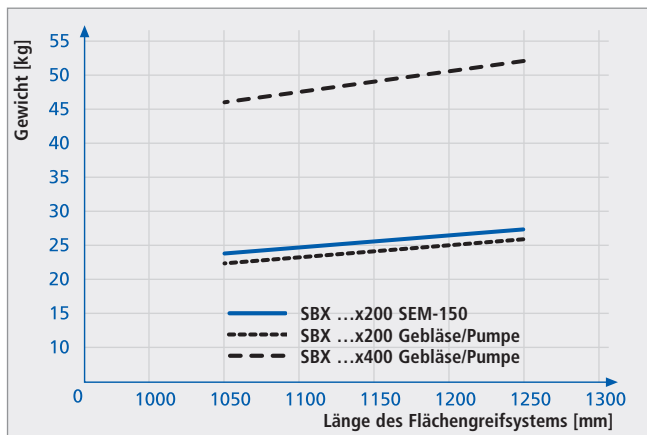
Bestellschema Vakuum-Flächengreifsystem SBX				
Kurzbezeichnung	Länge x Breite [mm]	Lochraster	Schaumhöhe [mm]	Vakuumerzeugung
Beispiel: SBX	1040x200	35	20	SEM-150
SBX	1040x200 1040x400	35...mittel	20	SEM-150...Mehrstufenejektor Gebläse/Pumpe

Typ	Artikelnummer
SBX 1040x200 35 20 SEM-150	10.01.20.00003
SBX 1250x200 35 20 SEM-150	10.01.20.00004
SBX 1040x200 35 20	10.01.20.00005
SBX 1250x200 35 20	10.01.20.00006
SBX 1040x400 35 20	10.01.20.00022
SBX 1250x400 35 20	10.01.20.00023

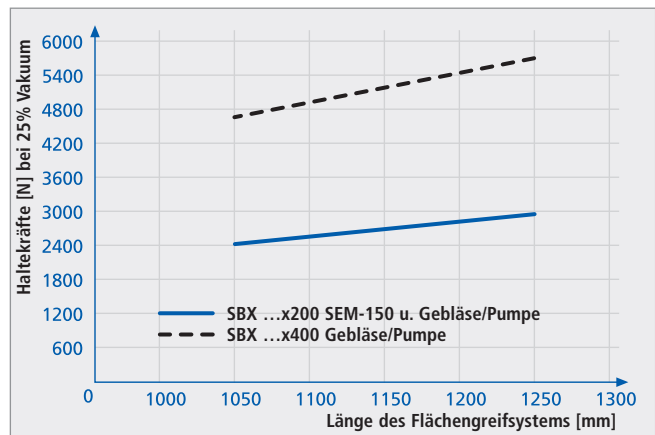
Vakuum-Flächengreifsysteme SBX

Produktspezifikationen

Technische Daten Vakuum-Flächengreifsysteme SBX



Gewicht des Vakuum-Flächengreifsystems SBX

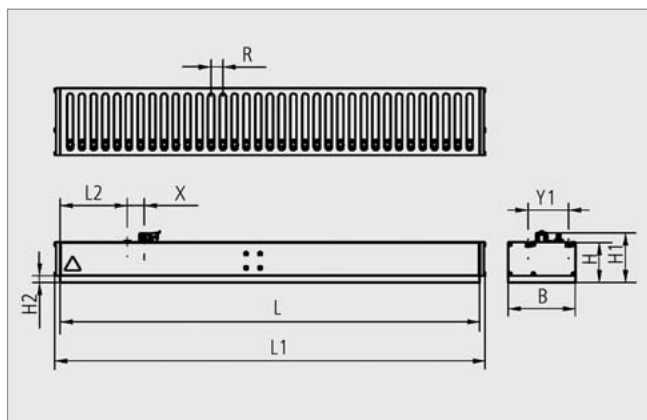


Haltekräfte [N] bei 25% Vakuum des Vakuum-Flächengreifsystems SBX

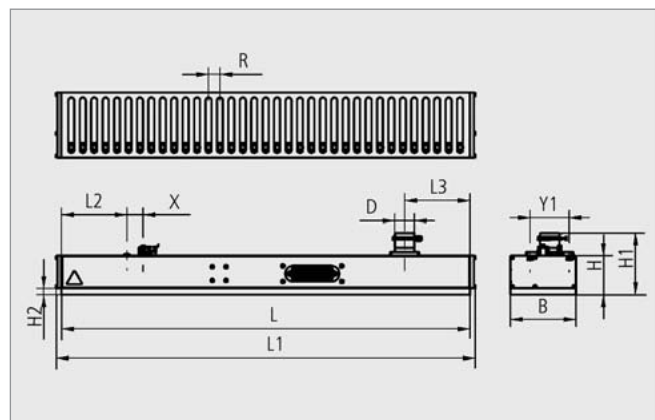
Typ	Breite [mm]	Vakuum-Erzeuger	Schallpegel [db (A)]	max. Evakuierungsgrad [%]	Luftverbrauch [l/min]	max. Saugvermögen [l/min]
SBX	200	Ejektor	78	80	640	1400
SBX	400	Gebläse/Pumpe	_*	_*	_*	_*
SBX	400	Gebläse/Pumpe	_*	_*	_*	_*

*Wegen externer Vakuum-Erzeugung nicht darstellbar

Konstruktionsdaten Vakuum-Flächengreifsysteme SBX



Vakuum-Flächengreifsystem SBX mit integriertem Vakuum-Erzeuger



Vakuum-Flächengreifsystem SBX mit Anschluss für externe Vakuum-Erzeugung

Typ	Abmessungen [mm]											
	L	L1	L2	L3	B	H*	H1	H2	D	R	X	Y1
SBX 1040x200 35 20 SEM-150	1040	1073	200	200	200	120	148	20	60	35	50	120
SBX 1250x200 35 20 SEM-150	1250	1283	200	200	200	120	148	20	60	35	50	120
SBX 1040x200 35 20	1040	1073	200	200	200	120	188,5	20	60	35	50	120
SBX 1250x200 35 20	1250	1283	200	200	200	120	188,5	20	60	35	50	120
SBX 1040x400 35 20	1040	1073	200	200	400	120	188,5	20	60	35	50	120
SBX 1250x400 35 20	1250	1283	200	200	400	120	188,5	20	60	35	50	120

*Andere Schaumhöhen und Schaumarten auf Anfrage

Hinweis: Typ SBX erfordert Druckluftschlauch 15/9 mm. Kundenspezifische Greifergrößen auf Anfrage.